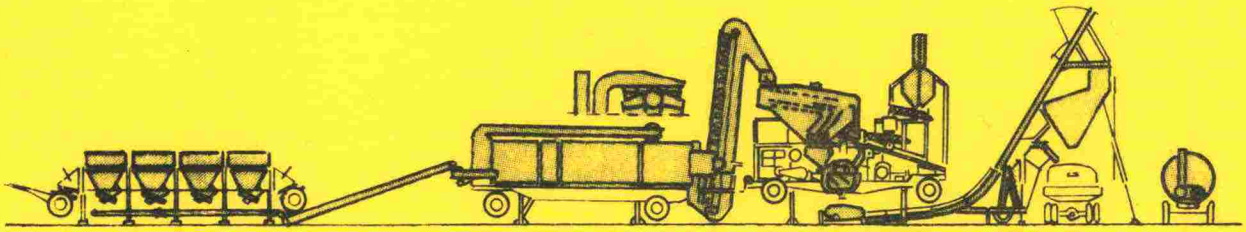
TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1980 KÄYTETYT ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO



TIE- JA VESIRAKENNUSHALLITUS
TIENRAKENNUSTOIMISTO 1981

TVH 732642 A4

TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1980 KÄYTETYT ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO

Tie- ja vesirakennushallitus
Tienrakennustoimisto

ISBN 951-46-4677-0

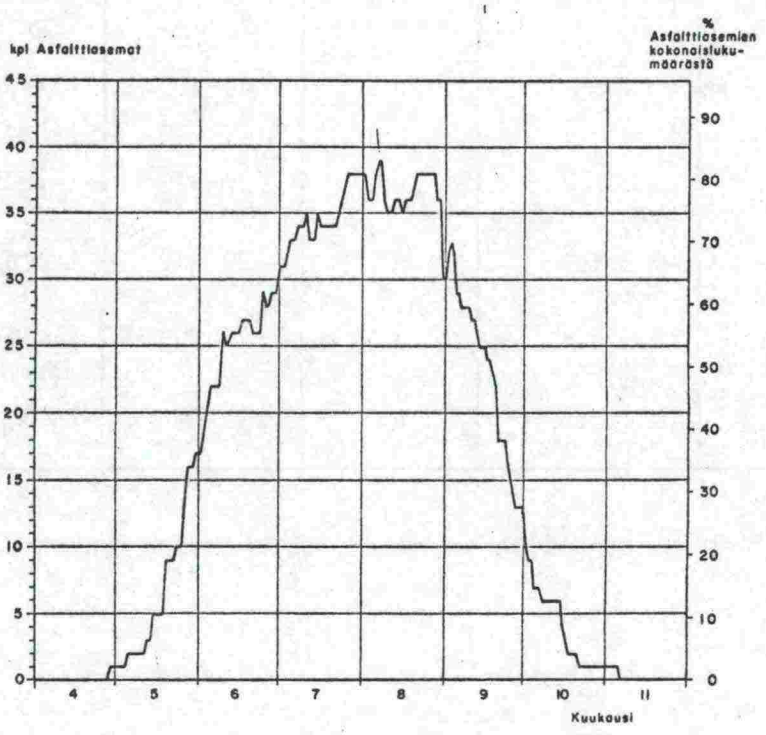
SISÄLLYSLUETTELO

1. Yleistä

Tämä selvitys käsittelee vuonna 1980 TVL:n päällystysurakoissa käytettyjä asfalttiasemia. Selvitys sisältää tie- ja vesirakennuspiirien täyttämät asfalttiaseman kunnon arvostelulomakkeet asemien rakenneosista, kunnosta ja kelpoisuudesta ja niistä keskusvirastossa tehdyt yhdistelmät. Vertailun vuoksi on mukaan otettu tietoja vuosina 1976-79 käytetyistä asemista.

Tarkastelussa on mukana 15 urakoitsijan 47 asemaa, jotka on jaoteltu toimintaperiaatteen mukaan. Asemia käytettiin 50 urakassa. Kymmenellä asemalla valmistettiin massaa useampaan urakkaan. Kahdeksaan urakkaan valmisti massan useampi kuin yksi asema. Ensimmäinen urakka, I E, F, alkoi 28.4., urakoitsijana Kestoasfaltti Oy Amman 175-asemalla. Viimeinen urakka, I C, päättyi 5.11., urakoitsijana Lemminkäinen Oy ARA 200-asemalla.

Kuvasta 1 ilmenee, kuinka monta asfalttiasemaa oli käytössä eri kuukausina. Elokuussa, jolloin saavutettiin päivittäinen huippu 39 kpl (83 %), asemista oli keskimäärin toiminnassa 36 kpl (77 %). Heinäkuussa asemia oli käytössä lähes yhtä paljon, keskimäärin 35 kpl (74 %), ja päivittäinen huippu oli 38 kpl (81 %).



Kuva 1: Kuukausittain käytössä olleet asfalttiasemat

2. Valmistetut massat

Asemilla, joita tarkastelu koskee, valmistettiin kuuma- ja kylmäpäällystemassoja yhteensä 1 822 397 t. Eniten massoista valmistettiin Kestoasfaltti Oy:n Amman merkkisellä asemalla 127 793 t. Valmistajan ilmoittama maksimiteho on 175 t/h ja työnvaihekapasiteetti oli 126,0 t/h. Asemalla valmistettiin massat urakkaan I E, F.

Taulukossa 1 on lueteltu asfalttiasemat, joita on käytetty useamman urakan yhteydessä.

Valmistetut massat urakoittain on esitetty taulukossa 2, josta ilmenee myös urakoitsija, asfalttiaseman merkki ja työn suoritusaika.

Urakka	Asfalttiasema			Urakoitsija
	Merkki	Valmist. ilmoitt. maks.teho	Valmistetut massat t	
IIA, IIC	Vianova	160	59 991	Lemminkäinen Oy
IIK, IIL, IIM, IIO	Vähäsilta ÖS-200	200	65 194	Tehoasfaltti Oy
IC, VIIA	ARA	150	65 011	Valtatie Oy
IIIC, VIIA	ARA	100	45 785	Valtatie Oy
IIID, XIIIB	Parker	150	49 701	Lemminkäinen Oy
IIID, XC	Parker	150	44 219	Lemminkäinen Oy
IVB, IVC	Vianova/ Lemminkäinen	180	35 377	Lemminkäinen Oy
IVB, IVC	Vähäsilta ÖS-200	200	39 316	Lemminkäinen Oy
VIII Jauhoniemi, XA	Vianova	140	46 058	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
IXA, IXB	Viarecta	150	32 895	Oy Viarecta Ab

Taulukko 1: Asfalttiasemat, joilla on valmistettu massaa useampaan urakkaan

Urakka	Urakoitsija	Asfalttiaseman merkki	Toiminta-aika	Valmistetut massat t
I A	Lemminkäinen Oy	Barber Greene	19.5. - 14.10.	52 785
I B	Oy Viarecta Ab	Vianova	19.5. - 29.8.	66 953
I C	Lemminkäinen Oy	ARA	9.6. - 5.11.	43 209
I E, F	Kestoasfaltti Oy	Amman	28.4. - 15.10.	127 793
I G	Valtatie Oy	ARA	12.6. - 6.8.	27 680
I H	Lemminkäinen Oy	Vianova	14.7. - 1.9.	32 355
I K	Erikoispäällyste Oy	Parker	19.8. - 15.9.	15 011
II A	Lemminkäinen Oy	Vianova	19.5. - 28.7.	38 140
II B	Rakennus Oy Cultor	Alfelder Wien	9.6. - 31.7.	25 180
II C	Lemminkäinen Oy	Vianova	4.8. - 30.9.	21 851
II D	Rakennus Oy Cultor	Amsterdam	26.5. - 11.9.	38 008
II F	Tehoasfaltti Oy	Parker	4.8. - 28.8.	11 099
II G	Tehoasfaltti Oy	Parker	1.9. - 3.10.	10 185
II K	Tehoasfaltti Oy	Vähäsilta ÖS-200	4.6. - 19.6.	14 032
II L	Tehoasfaltti Oy	Vähäsilta ÖS-200	24.6. - 10.7.	13 080
II M	Tehoasfaltti Oy	Vähäsilta ÖS-200	11.8. - 9.9.	23 744
II O	Tehoasfaltti Oy	Vähäsilta ÖS-200	15.7. - 6.8.	14 338
II P	Tehoasfaltti Oy	Vianova	29.7. - 26.8.	20 015
III A	Oy Viarecta Ab	Viarecta	26.5. - 23.9.	58 485
III B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	14.5. - 19.9.	74 330
III C	Valtatie Oy	ARA	27.5. - 14.7.	29 749
III C	Valtatie Oy	ARA	25.7. - 19.9.	26 632
III D	Lemminkäinen Oy	Parker	3.6. - 8.7.	11 829
III D	Lemminkäinen Oy	Barber Greene	14.7. - 28.8.	16 966
III D	Lemminkäinen Oy	Parker	1.9. - 14.10.	17 218
IV A	Lemminkäinen Oy	Vianova/Lemminkäinen	5.5. - 3.10.	69 116
IV B	Lemminkäinen Oy	Vianova/Lemminkäinen	14.5. - 24.6.	21 142
IV B	Lemminkäinen Oy	Vähäsilta ÖS-200	30.6. - 14.7.	9 778
IV C	Lemminkäinen Oy	Vähäsilta ÖS-200	16.7. - 28.8.	29 538
IV C	Lemminkäinen Oy	Vianova/Lemminkäinen	2.9. - 14.10.	14 325
V A	Alue-Asfaltti Oy	ARA	19.5. - 12.9.	42 154
V B	Valtatie Oy	ARA	15.8. - 2.9.	5 852
VI A	Asfalttiyhtymä Oy	Parker	30.5. - 19.9.	43 574
VI B	Lemminkäinen Oy	ARA	10.7. - 28.8.	27 842
VII A	Valtatie Oy	ARA	23.5. - 15.7.	19 153
VII A	Valtatie Oy	ARA	23.7. - 18.9.	35 262
VII B	Savon Sora ja Betoni Oy	ARA	24.6. - 1.10.	33 062
VIII A	Pikikivi Oy	ARA	27.5. - 30.9.	50 828
VIII B	Simla Oy	ARA	9.6. - 25.9.	25 980
VIII C	Pikikivi Oy	Alfelder Wien	18.8. - 19.9.	5 321
VIII Jauhoniemi	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Vianova	12.5. - 10.6.	24 183
IX A	Oy Viarecta Ab	Viarecta	4.7. - 26.8.	23 644
IX B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	7.7. - 7.8.	16 268
IX B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	2.9. - 20.10.	9 251
IX C	Lemminkäinen Oy	Parker	24.7. - 30.9.	8 173
X A	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Vianova	24.6. - 29.7.	21 875
X A	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Parker	30.7. - 26.9.	27 889
X B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	27.6. - 3.9.	26 766
X C	Lemminkäinen Oy	Parker	5.6. - 6.8.	27 001
XI A	Rakennus Oy Cultor Ab	Alfelder Wien	2.6. - 6.10.	39 917
XI B	Pikikivi Oy	Vähäsilta ÖS-200	9.6. - 3.9.	56 162
XII A	T & H-Asfaltti Oy	Parker	16.6. - 1.8.	21 231
XII A	T & H-Asfaltti Oy	Parker	5.8. - 13.8.	2 304
XII B	Valtatie Oy	Barber Greene	3.7. - 3.9.	36 892
XIII A	Savatie Oy	Parker	2.6. - 17.9.	33 370
XIII B	Lemminkäinen Oy	Parker	3.6. - 24.9.	37 872
XIII C	Lemminkäinen Oy	ARA	27.5. - 23.9.	42 403
Lappi 1	Savatie Oy	Wibau/Savatie	26.5. - 28.8.	57 604
Lappi 2	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Vähäsilta ÖS-200	30.6. - 5.9.	45 998

Taulukko 2: Valmistetut massat urakoitsijoittain ja asfalttiasemittain

Eri tie- ja vesirakennuspiireissä v. 1980 valmistetut massat, urakoiden lukumäärät ja keskimääräiset koot piireittäin on esitetty taulukossa 3. Samassa taulukossa on lisäksi esitetty käytettyjen asfalttiasemien määrä piireittäin ja valmistettu massamäärä keskimäärin urakkaa ja asemaa kohden. Koko maassa oli keskimääräinen urakkakoko noin 36 400 t ja yhdellä asemalla valmistettu massamäärä noin 38 800 t.

Piiri	Massa-määrä t	Urakat		Asfalttiasemat	
		kpl	t/kpl	kpl	t/kpl
U	365 786	7	52 255	7	52 255
T	229 672	11	20 879	7	32 810
H	235 209	4	58 802	7	33 601
Ky	143 899	3	47 966	3	47 966
M	48 006	2	24 003	2	24 003
PK	71 416	2	35 708	2	35 708
Ku	87 477	2	43 738	3	29 159
KS	106 312	4	26 578	4	26 578
V	57 336	3	19 112	3	19 112
KP	103 531	3	34 510	3	34 510
O	96 079	2	48 039	2	48 039
Kn	60 427	2	30 213	3	20 142
L	217 247	5	43 449	5	43 449
KOKO MAA	1 822 397	50	36 448	47	38 774

Taulukko 3: Valmistetut massamäärät piireittäin

Keskimääräiset kolme suurinta massamäärää urakoista oli Hämeen-, Uudenmaan ja Oulun piireissä ja asfalttiasemilla Uudenmaan-, Oulun- ja Kymen piireissä. Häme oli seitsemänneksi suurin. Vuosien 76-79 aikana vastaava järjestys oli Häme, Uusimaa ja Vaasa, sekä Häme, Uusimaa ja Kymi. Vaasa oli neljänneksi suurin (taulukko 4).

Piiri	URAKAT Suuruusjärjestys						ASFALTTI-ASEMAT Suuruusjärjestys					
	-76	-77	-78	-79	Keskim. 76-79	-80	-76	-77	-78	-79	Keskim. 76-79	-80
U	5	2	4	2	2	2	6	2	4	3	2	1
T	13	13	9	11	10	12	13	9	10	11	10	8
H	2	7	2	1	1	1	2	7	2	2	1	7
Ky	4	8	6	3	4	4	5	8	6	1	3	3
M	8	10	8	12	9	11	12	12	9	12	11	11
PK	3	3	10	10	5	7	3	1	11	10	6	5
Ku	6	6	12	8	6	5	4	5	7	6	4	9
KS	9	9	5	9	6	10	8	3	5	9	6	10
V	1	4	7	5	3	13	1	6	8	7	4	13
KP	7	12	3	13	8	8	7	11	3	13	7	6
O	11	5	13	4	7	3	10	10	13	4	8	2
Kn	10	11	11	6	9	9	9	13	12	5	9	12
L	12	1	1	7	4	6	11	4	1	8	5	4

Taulukko 4 : Keskimääräisten valmistettujen massamäärien suuruusjärjestys piireittäin

3. Asfalttiasemien merkit ja valmistajien ilmoittamat maksimitehot

Eniten käytössä oli ARA ja Parker merkkisiä annossekoitinasemia, kumpiakin 11 kpl. Keskimääräinen valmistajan ilmoittama maksimiteho oli ARA asemilla 138,2 ja Parkereilla 116,4 t/h. Kaikkien annossekoitinasemien keskimääräinen teho oli 148 t/h ja jatkuvatoimisten 160 t/h. Taulukko 5.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl
Annossekoitinasemat		
Parker	60	1
Alfelder Wien	80	1
Parker	80	1
Parker	90	2
Alfelder Wien	100	2
ARA	100	5
Parker	100	1
Parker	110	1
Alfelder Amsterdam	120	1
ARA	120	1
ARA	150	2
Barber Greene	150	1
Parker	150	5
Vianova/Lemminkäinen	150	1
Viarecta	150	3
Vianova	160	1
Amman	175	1
Barber Greene	180	1
Vianova	180	1
Vianova/Lemminkäinen	180	1
ARA	200	3
Vähäsilta ÖS-200	200	4
Wibau/Savatie	200	1
Viarecta	220	2
Vivanova	250	1
	Keskim. 148	Yht. 44
Rumpusekoitinasemat	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat		
Vianova	140	2
Barber Greene	200	1
	Keskim. 160	Yht. 3

Taulukko 5: Asemien merkit ja lukumäärät jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

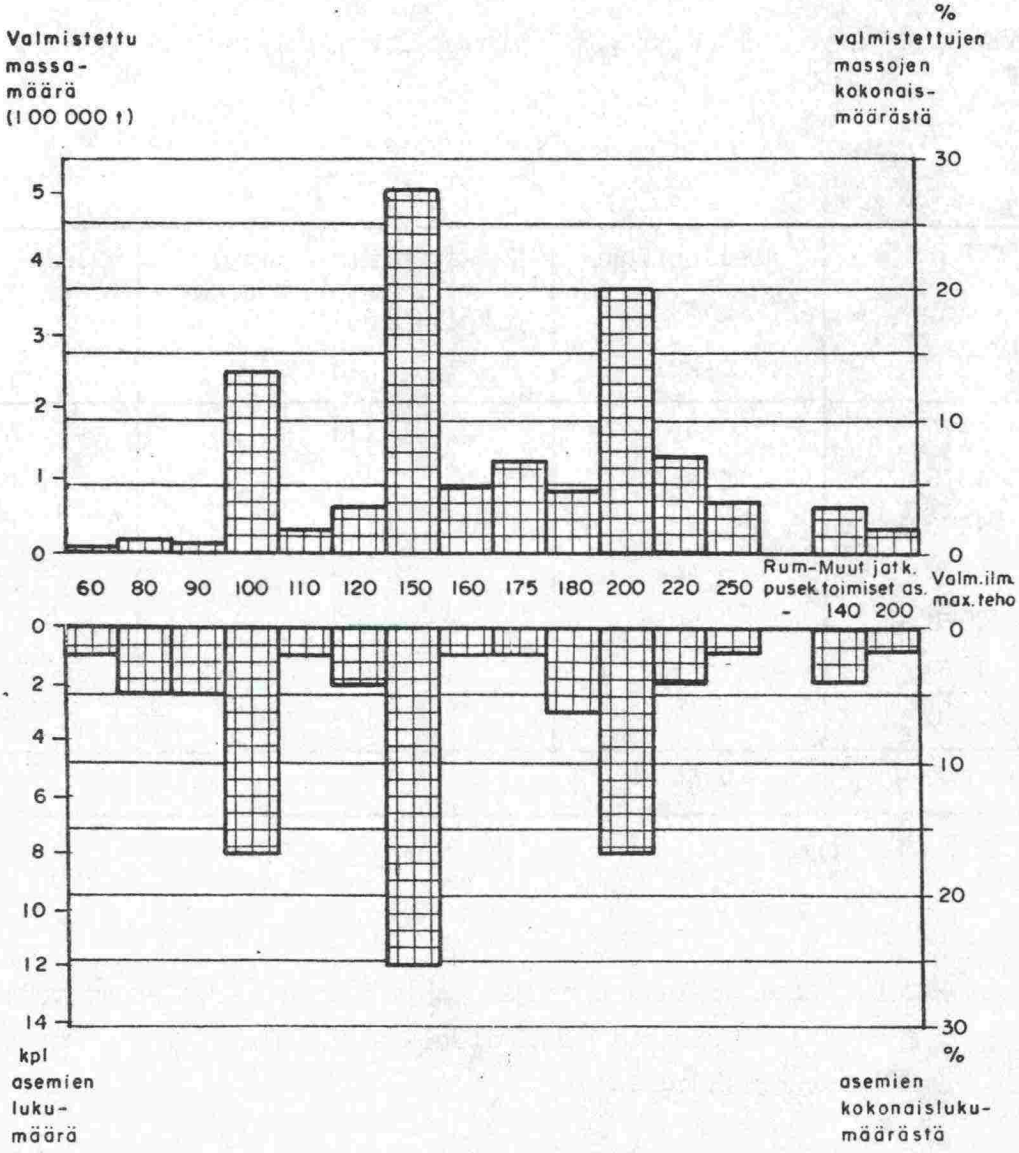
Valmistajan ilmoittama käytössä olleiden kaikkien asemien keskimääräinen maksimiteho on noussut seitsemän vuoden aikana 28,5 %. Vuonna 1974 maksimiteho oli 116 ja vuonna 1980 149 t/h. Annosperiaatteella toimivien asemien (44 kpl) keskimääräinen teho oli 148 t/h. Seitsemän vuoden keskimääräinen maksimiteho on 133 t/h ja valmistettu massamäärä 37 317 t, mitkä ovat vuoden 1980 keskimääräisiä arvoja 10,7 ja 3,8 % pienemmät. Taulukko 6.

Vuosi	Asemien lukumäärä kpl	Keskimääräinen aseman valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Valmistettu massamäärä keskimäärin t/asema
1974	42	116	36 792
1975	46	126	39 239
1976	45	125	32 979
1977	44	132	33 976
1978	39	142	40 089
1979	48	142	39 274
1980	47	149	38 774
1974-1980	44	133	37 317

Taulukko 6: Asemien lukumäärä ja keskimääräinen arvo/asema valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja valmistetusta massamäärästä vuosina 1974-1980

Suurin valmistajan ilmoittama maksimiteho 250 t/h oli Oy Viarecta Ab:n Vianova asemassa, jolla se valmisti massan urakkaan I B (n. 67 000 t). Pienin teho 60 t/h oli Lemminkäinen Oy:n Parker asemassa. Asemalla valmistettiin massa urakkaan IX C (n. 8 200 t).

Eniten massoista (27,5 %) valmistettiin teholtaan 150 t/h asemilla, joita käytössä oli myös eniten 12 kpl (25,5 %). Seuraavaksi eniten valmistettiin massoja 200 ja 100 t/h tehoisilla asemilla (19,9 ja 13,7 %). Käytössä oli kumpiakin 8 kpl (17,0 %). Jatkuvatoimisilla asemilla (3 kpl, 6,3 %) valmistettiin massoista 5,6 %. Kuva 2.



Kuva 2: Valmistettu massamäärä ja asemien lukumäärä jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Asfalttiasemien valmistajat

Annossekoitinasemat:

Auran Rautateollisuus Oy (ARA)	11 kpl	23,4 %
Frederik Parker Ltd (Parker)	11 "	23,4 %
Oy Viarecta Ab (Viarecta)	5 "	10,6 %
Alfelder Eisenwerke (Wien, Amsterdam)	4 "	8,5 %
Vähäsilta Oy (Vähäsilta ÖS-200)	4 "	8,5 %
Nielsen & Son (Vianova)	3 "	6,4 %
Barber Greene Ltd (Barber Greene)	2 "	4,3 %
Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy (Vianova/Lemminkäinen)	2 "	4,3 %
Amman	1 "	2,1 %
Wibau Matthias Co KG/Savatie Oy (Wibau/Savatie)	1 "	2,1 %
Yhteensä	44 kpl	93,6 %

Rumpusekoitinasemat:

-	-	-

Muut jatkuvatoimiset asemat:

Nielsen & Son (Vianova ÖS-asema)	2 kpl	4,3 %
Barber Greene Ltd (Barber Greene ÖS-asema)	1 kpl	2,1 %
Yhteensä	3 kpl	6,4 %

4. Asfalttiasemien iät

Vuonna 1980 käytössä oli neljä uutta asemaa. Kolme niistä oli Vähäsilta ÖS-200 merkkisiä, kaksi Parker sekoittimella, jonka annoskoko on 2 ja yksi ARA sekoittimella, annoskoko 3 tonnia. Asemien valmistajat, merkit, valmistajien ilmoittamat maksimitehot, asemien hankkijat ja urakat, joissa niitä käytettiin, ilmenevät seuraavasta luettelosta.

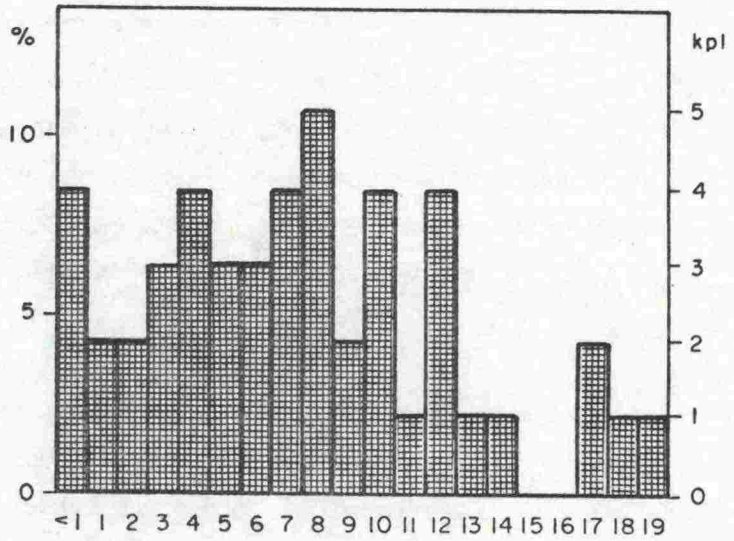
Vähäsilta Oy	Vähäsilta ÖS-200, Parker sek.	Lemminkäinen Oy IV B, IV C
Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy	Vianova/Lemminkäinen	Lemminkäinen Oy IV B, IV C
Vähäsilta Oy	Vähäsilta ÖS-200, ARA sek.	Pikikivi Oy XI B
Vähäsilta Oy	Vähäsilta ÖS-200, Parker sek. Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Lappi 2

Asemien keskimääräinen ikä 7,4 v ja vaihteluväli 0-19 v. Vanhin asema, 19 v, oli Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb jatkuvatoiminen Vianova 140. Asemalla valmistettiin ÖS-massa urakoihin VIII Jauhoniemi ja X A, yhteensä n. 46 000 t.

Taulukossa 7 on esitetty valmistajittain asemien lukumäärät ja keskimääräiset iät ja kuvassa 3 asfalttiasemien ikäjakautuma.

Aseman valmistaja	Kpl	Aseman ikä/kpl (v)
Annossekoitinasemat		
Auran Rautateollisuus Oy	11	6,5
Frederik Parker Ltd	11	5,8
Oy Viarecta Ab	5	6,2
Alfelder Eisenwerke	4	12,8
Vähäsilta	4	<1,0
Nielsen & Son	3	13,7
Barber Greene Ltd	2	9,0
Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy	2	6,0
Amman	1	4,0
Wibau Matthias Co KG/Savatie Oy	1	1,0
Yhteensä	44	6,7
Rumpusekoitinasemat		
-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat		
Barber Greene Ltd	1	17,0
Nielsen & Son	2	18,0
Yhteensä	3	17,7

Taulukko 7: Asemien keskimääräiset iät valmistajittain



Kuva 3: Asfalttiasemien ikäjakautuma

Käytössä olleet asemat olivat 1,4 v iältään vanhempia kuin asemien seitsemän vertailuvuoden keskimääräinen ikä. Taulukko 8.

Vuosi	Asemien lukumäärä kpl/v	Käyttöön otetut uudet asemat kpl/v	Keskimääräinen ikä v	Iän vaihteluväli v
1974	42	3	5,4	<1 - 12
1975	46	6	5,7	<1 - 15
1976	45	5	4,8	<1 - 15
1977	44	3	6,0	<1 - 16
1978	39	4	5,8	<1 - 18
1979	48	3	6,5	<1 - 19
1980	47	4	7,4	<1 - 19
1974-1980	44	4	6,0	<1 - 19

Taulukko 8 : Asfalttiasemien keskimääräiset iät vuosina 1974-1980

5. Asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset

Asfalttiasemien toiminta-aika oli kaikkiaan 23 842 h. Keskeytykset olivat yhteensä toiminta-ajasta 6 119,4 h eli 25,7 %, niistä oli asfalttiasemista aiheutunutta 1 012,3 h (16,5 %). Aseman toiminta-aika (laskettu työvuorojen määrän ja pituuden mukaan ja vähennetty koneasemasta johtumattomat keskeytykset) oli keskimäärin 398,6 h, josta on asemasta johtuvia keskeytyksiä 21,5 h (5,4 %).

Viidestätoista yleisimmästä keskeytysten syystä, jotka muodostivat noin 60 % asemista aiheutuneita keskeytyksiä, viiden merkittävimmän osuus on yli puolet (52,5 %). Suurin keskeytysten aiheuttaja oli seulontalaitteet 78,5 h (12,9 %). Lähes yhtä paljon aiheutti keskeytyksiä kuumaelevaattori, joka v 1979 oli suurin keskeytysten aiheuttaja, 71,0 h (11,7 %). Taulukossa 9 on esitetty viisitoista yleisintä keskeytysten aiheuttajaa suuruusjärjestyksessä.

Asfalttiasemista johtuneiden keskeytysten aiheuttaja	Keskeytysten kesto	
	h	%
Seulontalaitteet	78,5	12,9
Kuumaelevaattori	71,0	11,7
Poltin	59,6	9,8
Automatiikka	57,2	9,4
Sekoitin	51,9	8,6
Oma voima-asema	49,6	8,2
Annostelulaitteet	48,5	8,0
Sähkölaitteet	44,0	7,3
Kuljettimet	39,3	6,5
Kuivausrumpu	33,6	5,5
Sideaineen syöttölaitteet	22,8	3,8
Pölynpoistolaitteet	15,4	2,5
Fillerin syöttölaite	12,5	2,1
Vaakalaitteet	12,5	2,1
Fillerin annostelulaitteet	10,0	1,6
Yhteensä	606,4	100,0

Taulukko 9: Viisitoista yleisintä keskeytysten aiheuttajaa

Taulukossa 10 on esitetty asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiin jaoteltuna asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset ja niiden osuudet (keskeytysprosentit) toiminta-ajasta.

Keskeytysprosentit annossekoitinasemilla vaihtelevat toiminta-ajasta 0,4-9,6 ja aseman toiminta-ajasta 0,6-14,1 prosenttiin. Poikkeuksena Tehoasfaltti ja T & H-Asfaltti Oy:n Parker 90 asemat, joissa vastaavat arvot ovat 20,6 ja 23,9 %, sekä Rakennus Oy Cultorin Alfelder Amsterdam 120 asema, jonka keskeytysprosentit ovat 13,7 ja 18,0 %. T & H-Asfaltti Oy:n Parker 90 pitää peruskorjata ennen seuraavaa käyttöönottoa. Rakennus Oy Cultorin Alfelder Amsterdam 120 keskeytykset aiheutuivat lähes kokonaan vaakalaitteiden vaakaanturaan tarvittavien varaosien toimitusvaikeuksista.

Jatkuvatoimisten ÖS-asemien keskimääräiset keskeytysprosentit ovat 3,0 ja 4,0 prosenttiyksikköä pienemmät kuin annossekoittimien keskimääräiset arvot.

Kaikkien asemien keskeytysprosentit toiminta-ajasta vaihtelivat 0,4-20,6 prosenttiin ja aseman toiminta-ajasta 0,6-23,9 prosenttiin. Keskimääräinen keskeytysprosentti on toiminta-ajasta 4,2 ja aseman toiminta-ajasta 5,4.

Aseman merkki ja valmistajan ilmoittama maksimiteho	t/h	Asemien lukumäärä kpl	Toiminta-aika h/asema	Aseman toimita-aika h/asema	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Keskeytys-% toimita-ajasta	Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta
Annossekoitinasemat							
Parker	60	1	330,0	219,0	7,5	2,3	3,4
Alfelder Wien	80	1	180,0	122,3	17,2	9,6	14,1
Parker	80	1	199,5	155,7	2,2	1,1	1,4
Parker	90	2	116,3	100,3	24,0	20,6	23,9
Alfelder Wien	100	2	654,0	483,1	34,8	5,3	7,2
ARA	100	5	561,7	466,1	40,0	7,1	8,6
Parker	100	1	236,0	196,5	4,0	1,7	2,0
Parker	110	1	450,0	445,0	6,0	1,3	1,3
Alfelder Amsterdam	120	1	650,0	494,9	89,1	13,7	18,0
ARA	120	1	433,0	310,4	2,9	0,7	0,9
ARA	150	2	698,5	565,5	42,9	6,1	7,6
Barber Greene	150	1	673,0	628,0	25,0	3,7	4,0
Parker	150	5	580,6	436,7	28,4	4,9	6,5
Vianova/Lemminkäinen	150	1	936,0	813,0	22,0	2,4	2,7
Viarecta	150	3	385,7	228,8	7,7	2,0	3,4
Vianova	160	1	873,0	653,0	3,6	0,4	0,6
Amman	175	1	1 170,0	1 014,0	32,0	2,7	3,2
Barber Greene	180	1	311,0	231,5	12,5	4,0	5,4
Vianova	180	1	336,0	272,0	18,5	5,5	6,8
Vianova/Lemminkäinen	180	1	530,0	395,0	45,5	8,6	11,5
ARA	200	3	397,3	266,8	20,2	5,1	7,6
Vähäsilta ÖS 200-ARA sek.	200	1	510,0	446,0	10,0	2,0	2,2
Vähäsilta ÖS 200-Parker sek.	200	3	490,7	458,6	18,2	3,7	4,0
Wibau/Savatie	200	1	526,0	463,0	4,2	0,8	0,9
Viarecta	220	2	749,1	4,5	0,6	1,0	
Vianova	250	1	616,0	512,9	5,4	0,9	1,1
Asemat	60-250	44	521,1	407,0	22,7	4,4	5,6
Rumpusekoitinasemat		-	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat							
Vianova	140	2	336,5	297,1	6,3	1,9	2,1
Barber Greene	200	1	242,0	217,0	0,0	0,0	0,0
Asemat	140-200	3	305,0	270,4	4,2	1,4	1,6

Taulukko 10: Asemista johtuneet keskeytykset ja niiden osuudet toiminta-ajoista jaoteltuina merkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Taulukosta 11, iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin, on pääteltävissä uusien asemien käyttöönotossa syntyneet vaikeudet ja asemien ylittäessä iän, jolloin peruskorjaus yleensä on välttämätön ja suoritettu, keskeytysten määrän pieneneminen (13 v vanhan aseman keskeytykset aiheutuvat lähes kokonaan vaakalaitteiden vaaka-anturaan tarvittavien varaosien toimitusvaikeuksista).

Aseman ikä v	Asemien lukumäärä kpl	Toiminta-aika h/asema	Aseman toiminta-aika h/asema	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Keskeytys-% toiminta-ajasta	Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta
Annossekoitinasemat						
< 1	4	476,5	409,0	25,2	5,3	6,2
1	2	566,0	521,9	6,6	1,2	1,3
2	2	698,5	565,5	42,9	6,1	7,6
3	3	321,0	296,2	14,7	4,6	5,0
4	4	759,5	582,0	25,7	3,4	4,4
5	3	639,3	383,8	9,4	1,5	2,5
6	3	582,7	434,2	19,4	3,3	4,5
7	4	377,3	298,1	17,1	4,5	5,7
8	5	534,9	378,2	27,3	5,1	7,2
9	2	160,8	132,1	7,8	4,9	5,9
10	4	355,4	315,4	30,1	8,5	9,5
11	1	616,0	512,9	5,4	0,9	1,1
12	4	707,3	570,8	24,4	3,4	4,3
13	1	650,0	494,9	89,1	13,7	18,0
14	1	468,0	271,1	14,5	3,1	5,3
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	1	336,0	272,0	18,5	5,5	6,8
< 1 - 18	44	521,1	407,4	22,7	4,4	5,6
Rumpusekoitinasemat						
	-	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat						
17	2	227,5	192,5	0,0	0,0	0,0
19	1	460,0	426,1	12,6	2,7	3,0
17 - 19	3	305,0	270,4	4,2	1,4	1,6

Taulukko 11: Iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin

Taulukossa 12 on esitetty keskimääräiset asfalttiasemien keskeytykset vuosina 1974-1980, ja käytössä olleiden asemien lukumäärä sekä keskimääräinen ikä. Käytössä olleiden asemien keskimääräinen ikä v 1980 on 0,7 v suurempi kuin vuotta aikaisemmin ja 1,4 v suurempi kuin seitsemän vertailuvuoden keskimääräinen ikä. Keskeytys-% aseman toimita-ajasta on vastaavasti 1,8 prosenttiyksikköä suurempi, mutta 0,2 prosenttiyksikköä pienempi kuin vertailuvuosien keskimääräinen arvo.

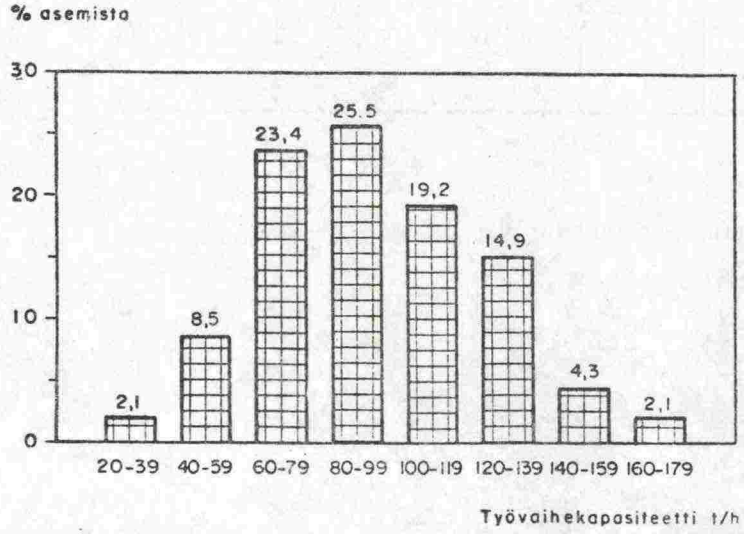
Vuosi	Asemien lukumäärä kpl	Asemien keskim. ikä v	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Toiminta-aika h/asema	Keskeytys-% toiminta-ajasta	Aseman toiminta-aika h/asema	Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta
1974	42	5,4	32,7	615,2	5,3	474,2	6,9
1975	46	5,7	34,4	609,2	5,6	507,3	6,8
1976	45	4,8	28,0	511,2	5,5	410,4	6,8
1977	44	6,0	20,1	516,0	3,9	408,1	4,9
1978	38	5,8	18,5	588,7	3,1	444,8	4,2
1979	47	6,7	15,5	545,4	2,8	428,0	3,6
1980	47	7,4	21,5	507,3	4,2	398,6	5,4
1974-1980	44	6,0	24,4	554,7	4,4	438,3	5,6

Taulukko 12: Keskimääräiset asfalttiasemien keskeytykset vuosina 1974-1980 (ei sisällä rumpusekoittimia)

6. Asfalttiasemien työnvaihekapasiteetti

6.1 Työnvaihekapasiteetti v. 1980

Aseman työnvaihekapasiteetti (teho) on laskettu siten, että aseman kokonaiskäyttöajasta on vähennetty asemasta johtumattomat keskeytykset ja valmistettu massamäärä on jaettu saadulla luvulla. Kuvassa 4 on esitetty kaikkien asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautumat.



Kuva 4: Asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautuma

Taulukossa 13 on esitetty asemien massamäärillä painotetut keskimääräiset työnvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan. Lisäksi taulukossa on työnvaihekapasiteettien suhde valmistajan ilmoittamaan maksimitehoon, joka vaihtelee annossekoitinasemilla eri maksimitehoryhmissä 52,2 - 77,9 prosenttiin. Jatkuvatoimisilla ÖS-asemilla se on korkeampi, maksimitehoryhmissä 140 t/h 79,6 % ja 200 t/h 85,0 %.

Valmistajan ilmoittama maksimiteho	Asemien lukumäärä	Massamäärillä painotettu keskimääräinen työnvaihekapasiteetti	
t/h	kpl	t/h	% valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta
Annossekoitinasemat			
60	1	37,3	62,2
80	2	62,3	77,9
90	2	63,3	70,3
100	8	73,0	73,0
110	1	75,0	62,2
120	2	79,6	66,3
150	12	94,5	63,0
160	1	91,9	57,4
175	1	126,0	72,0
180	3	97,6	54,2
200	8	116,3	58,2
220	2	151,3	68,8
250	1	130,5	52,2
Asemat 60-250	44	102,4	69,1
Rumpusekoitinasemat	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat			
140	2	111,4	79,6
200	1	170,0	85,0
Asemat 140-200	3	132,4	82,8

Taulukko 13: Massamäärillä painotetut työnvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Keskimääräinen massamäärillä painotettu työnvaihekapasiteetti oli annossekoittimilla 102,4 t/h ja valmistajan ilmoittama maksimiteho 148,1 t/h. Jatkuvatoimisilla ÖS-asemilla työnvaihekapasiteetti oli 132,4 t/h ja maksimiteho 160,0 t/h. Annossekoittimien ja jatkuvatoimisien ÖS-asemien vastaavat arvot ovat 104,1 ja 148,8 t/h. Työnvaihekapasiteetti oli 70,0 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Pienin työnvaihekapasiteetti 37,3 t/h oli Lemminkäinen Oy:n Parker 60 asemassa, jolla se valmisti massan urakkaan IX C, 8 173 t ja suurin 155,4 t/h Oy Viarecta Ab:n Viarecta 220 asemassa, jolla se valmisti massan urakkaan III B, 74 330 t.

6.2 Työnvaihekapasiteetti vuosina 1975-1979/1980

Tarkastelussa on mukana valmistajan ilmoittamat maksimiteholtaan 90-100, 150 ja 200 t/h tehoiset asemat, asemamerkeittäin, urakoitsijoittain ja asemien iän mukaan ryhmiteltynä (ei sisällä jatkuvatoimisia asemia). Asemien lukumäärä on käytössä olleiden eri asemien määrä yhtenä päällystyskautena, joten käsiteltäessä pitempää aikaväliä, sama asema voi sisältyä useampaan kertaan asemien lukumäärään.

Työnvaihekapasiteetti asemamerkeittäin. Kuva 5.

Asemat 90-100 t/h

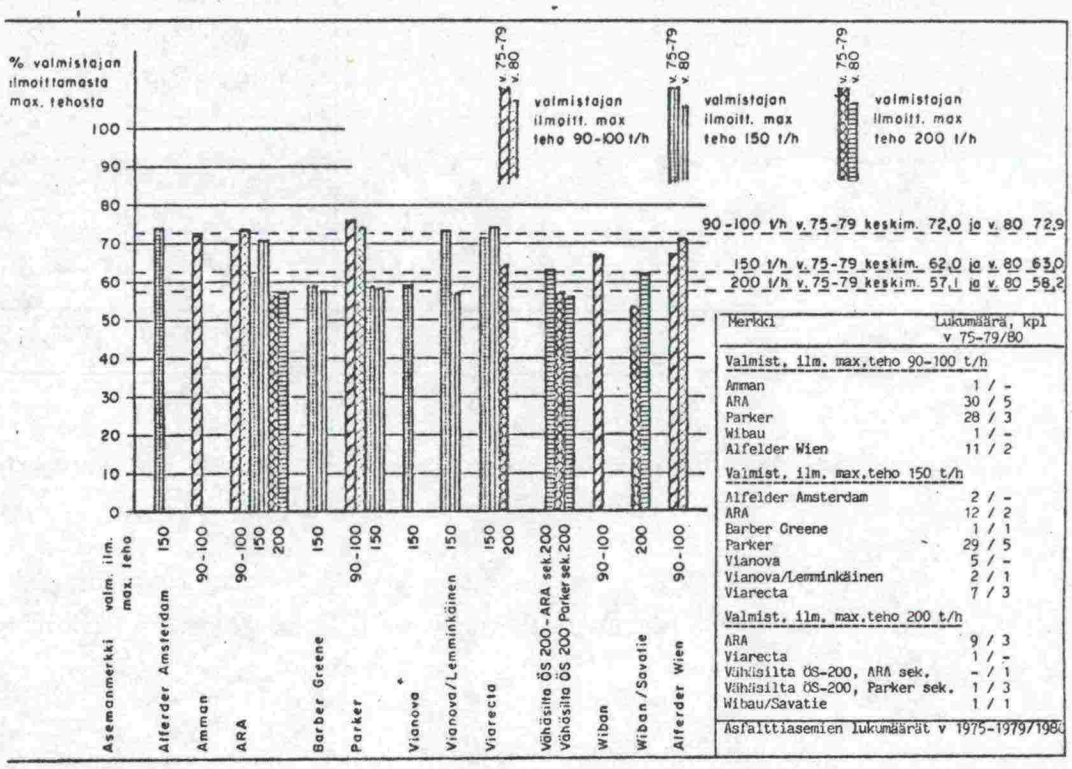
Eniten käytössä oli ARA (30/5), Parker (28/3) ja Alfelder Wien (11/2) merkkisiä asemia. Parker-asemilla päästiin suurimpaan keskimääräiseen tehoon 69,9/ 70,5 t/h seuraavana ARA ja Alfelder Wien.
ARA-asemien työnvaihekapasiteetti valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta oli 6,6/0,4 ja Alfelder Wienin 8,8/2,7 prosenttiyksikköä pienempi kuin Parker-asemien. Keskimääräinen työnvaihekapasiteetti % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta oli v 1980 0,9 prosenttiyksikköä suurempi kuin vuosina 1975-1979.

Asemat 150 t/h

Vuosina 1975-1979 käytössä oli eniten Parker (29), ARA (12) ja Viarecta (7) asemia. Näistä Viarecta asemilla päästiin suurimpaan keskimääräiseen tehoon 107,4 t/h 71,6 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. ARA-asemilla se oli 10,3 ja Parker-asemilla 12,4 prosenttiyksikköä pienempi. Vuonna 1980 vastaavat asemien määrät olivat Parker 5, Viarecta 3 ja ARA 2 kpl. Viarecta asemilla päästiin suurimpaan keskimääräiseen tehoon 73,8 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. ARA asemilla se oli 3,3 ja Parker 15,9 prosenttiyksikköä pienempi. Suurin teho asemilla 150 t/h oli Viarecta asemien 73,8 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Keskimääräinen työnvaihekapasiteetti % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta on v 1980 1,0 prosenttiyksikköä suurempi kuin vuosien 1975-1979 keskimääräinen.

Asemat 200 t/h

Suurin teho vuosina 1975-1979 oli Viarecta (1 kpl) asemassa 129,6 t/h, 64,8 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Asemilla Vähäsilta ÖS-200, Parker sek. (1 kpl) se oli 8,0, ARA (9 kpl) 8,3 ja Wibau/Savatie (1 kpl) 11,6 prosenttiyksikköä pienempi. Vuonna 1980 suurin teho oli Vähäsilta ÖS-200, ARA sek. (1 kpl) asemassa 125,9 t/h, joka on 63,0 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta, asemilla Wibau/Savatie (1 kpl) 0,8, ARA (3 kpl) 6,0 ja Vähäsilta ÖS-200, Parker sek. (1 kpl) 7,4 prosenttiyksikköä pienempi. Keskimääräinen työnvaihekapasiteetti % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta on v 1980 1,1 prosenttiyksikköä suurempi kuin vuosien 1975-1979 keskimääräinen.



Kuva 5: Työnvaihekapasiteetti asemamerkeittäin

Asemat 90-100, 150 ja 200 t/h

Työnvaihekapasiteetti % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta on prosentuaalisesti suurempi asemilla, joilla on pienempi valmistajan ilmoittama maksimiteho, riippumatta asemamerkistä. Taulukko 14. Asemilla 90-100 t/h se oli vuosina 1975-1979/1980 72,0/72,9 prosenttia. Asemilla 150 t/h 10,0/9,9 ja 200 t/h 14,9/14,7 prosenttiyksikköä pienempi.

Aseman merkki	Työnvaihekap. % valmist. ilmoitt.maks.tehosta		
	Valm.ilmoitt. maks. teho 90-100 t/h	Valm. ilmoitt. maks. teho 150 t/h	Valm. ilmoitt. maks. teho 200 t/h
Amman	71,9 / -	- / -	- / -
Alfelder Amsterdam	- / -	73,7 / -	- / -
ARA	69,6 / 73,4	61,3 / 70,5	56,5 / 57,0
Barber Greene	- / -	59,0 / 57,1	- / -
Parker	76,2 / 73,8	59,2 / 57,9	- / -
Vianova	- / -	59,3 / -	- / -
Vianova/Lemminkäinen	- / -	73,1 / 56,7	- / -
Viarecta	- / -	71,6 / 73,8	64,8 / -
Vähäsilta ÖS-200, ARA sek.	- / -	- / -	- / 63,0
Vähäsilta ÖS-200, Parker sek.	- / -	- / -	56,8 / 55,6
Wibau	67,1 / -		
Wibau/Savatie	- / -	- / -	53,2 / 62,2
Alfelder Wien	67,4 / 71,1	- / -	- / -
Yhteensä	72,0 / 72,9	62,0 / 63,0	57,1 / 58,2

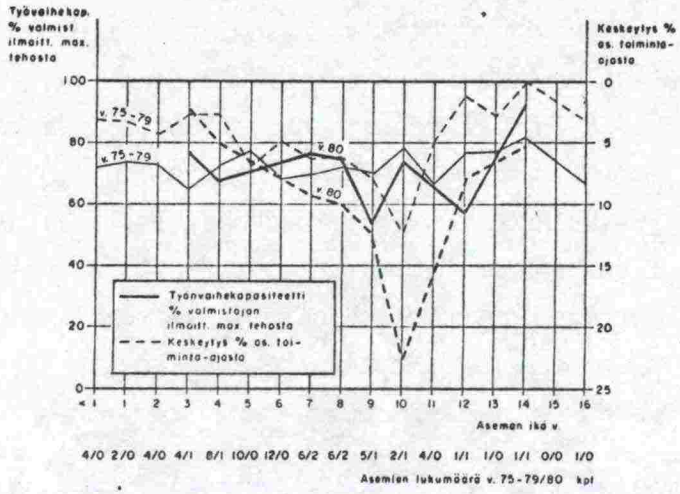
Taulukko 14: Työnvaihekapasiteetti % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta vuosina 1975-1979/1980

Asemien iän, kunnon ja asemista aiheutuneiden keskeytysten vaikutus työnvaihekapasiteettiin

Asemat 90-100 t/h (kuva 6, taulukko 15)

Vuosina 1975-1979 käytössä olleiden asemien (71 kpl) keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli 72,0 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja asemista aiheutuneet keskeytykset 5,0 % aseman toiminta-ajasta. Asemat, joilla työnvaihekapasiteetti oli keskimääräistä pienempi (32 kpl) olivat 3, 6, 7, 9, 11 ja 16 vuotta vanhoja ja niistä 40,6 % kunnoltaan sellaisia, jotka ennen seuraavaa käyttöönottoa oli korjattava tai peruskorjattava. Iältään 7, 8, 9 ja 10 vuotta olevien asemien keskimääräinen keskeytysprosentti asemien toiminta-ajasta oli

1,8 prosenttiyksikköä suurempi ja työnvaihekapasiteetti valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta 0,3 prosenttiyksikköä pienempi.
Vuonna 1980 käytettyjen asemien (10 kpl) työnvaihekapasiteetti oli 72,9 % ja keskeytykset 8,6 %. Työnvaihekapasiteetti verrattuna 1975-1979 arvoon on 0,9 %-yksikköä ja keskeytysprosentti 3,6 %-yksikköä suurempi. Keskeytysprosentti oli 7, 8, 9 ja 10 vuotta vanhoilla asemilla (6 kpl) keskimääräistä suurempi, samoin kuin vuonna 75-79 2,2 %-yksikköä. Kuitenkin työnvaihekapasiteetti oli myös 1,5 %-yksikköä suurempi. Asemista oli korjattava tai peruskorjattava 66,6 %.



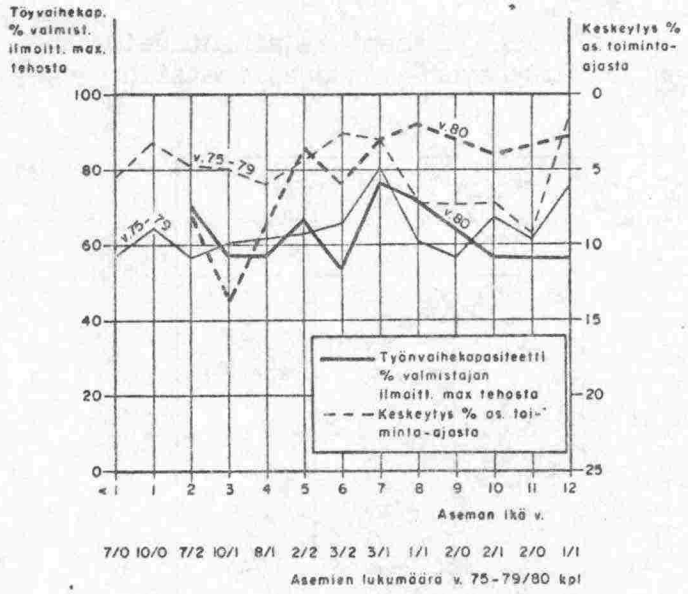
Kuva 6: Asemien 90-100 t/h iän ja asemista aiheutuneiden keskeytysten vaikutus työnvaihekapasiteettiin

Aseman ikä v	Asemien lukumäärä v 75-79/80 kpl	Yleisarvostelu asemien kunnosta v 1975 - 1979/1980 Kelpaa sellaisenaan kpl	Korjattava kpl	Peruskorjattava kpl
< 1	4/0	4/0	0/1	0/0
1	2/0	1/0	1/0	0/0
2	4/0	2/0	1/0	1/0
3	4/1	3/1	1/0	0/0
4	8/1	7/1	1/0	0/0
5	10/0	9/0	1/0	0/0
6	12/0	8/0	3/0	1/0
7	6/2	4/0	2/1	0/1
8	6/2	2/2	2/0	2/0
9	5/1	0/0	4/1	1/0
10	2/1	1/0	0/1	1/0
11	4/0	3/0	1/0	0/0
12	1/1	1/1	0/0	0/0
13	1/0	1/0	0/0	0/0
14	1/1	0/1	1/0	0/0
15	0/0	0/0	0/0	0/0
16	1/0	1/0	0/0	0/0
< 1 - 16	71/10	47/6	18/3	6/1

Taulukko 15: Yleisarvostelu asemien 90-100 t/h kunnosta, iän mukaan ryhmiteltynä

Asemat 150 t/h (kuva 7, taulukko 16)

Vuosina 1975-1979 käytössä olleiden asemien (58 kpl) keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli 62,0 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja asemista aiheutuneet keskeytykset 4,8 % aseman toiminta-ajasta. Kuvasta ilmenee, että työnvaihekapasiteetin suuretessa asemista aiheutuneet keskeytykset pienenevät. Iältään 8, 9, 10 ja 11 vuotta vanhoilla asemilla (7 kpl) on keskimääräinen keskeytysprosentti 2,8 %-yksikköä suurempi kuin kaikkien keskimääräinen, samoin työnvaihekapasiteetti 1,3 %-yksikköä pienempi. Poikkeuksena on 10 vuotta vanhat (2 kpl), joiden kapasiteetti on 5,8 %-yksikköä keskimääräistä suurempi. Vuosina 1975-1979 käytössä olleista asemista yli puolet (57,1 %) oli ennen seuraavaa käyttöönottoa korjattava tai peruskorjattava, vuonna 1980 käytettyjen asemien (12 kpl) työnvaihekapasiteetti oli 63,0 % ja keskeytykset 5,5 %. Työnvaihekapasiteetti verrattuna 1975-1979 arvoon on 1,0 %-yksikköä ja keskeytysprosentti 0,7 %-yksikköä suurempi. Uudehkoilla, 2 v, asemilla (2 kpl) päästiin keskimääräistä suurempaan työnvaihekapasiteettiin, vaikka keskeytysprosentti olikin keskimääräistä suurempi. Vanhimmilla asemilla 10 v (1 kpl) ja 12 v (1 kpl) keskeytysprosentti ja työnvaihekapasiteetti olivat kumpikin keskimääräistä pienemmät.



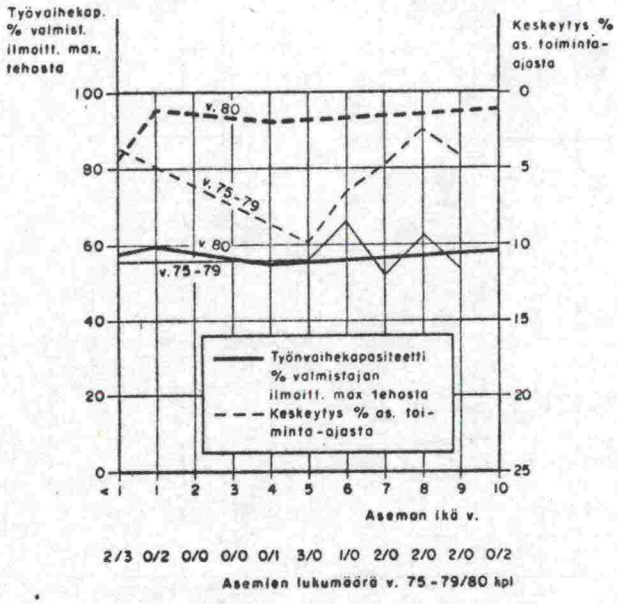
Kuva 7: Asemien 150 t/h iän ja asemista aiheutuneiden keskeytysten vaikutus työnvaihekapasiteettiin

Aseman ikä	Asemien lukumäärä v 75-79/80	Yleisarvostelu asemien kunnosta v 1975 - 1979/1980		
		Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Perus-korjattava
v	kpl	kpl	kpl	kpl
< 1	7/0	7/0	0/0	0/0
1	10/0	7/0	3/0	0/0
2	7/2	5/0	2/2	0/0
3	10/1	6/0	3/1	1/0
4	8/1	7/0	1/1	0/0
5	2/2	1/2	1/0	0/0
6	3/2	3/1	0/0	0/1
7	3/1	3/1	0/0	0/0
8	1/1	0/1	1/0	0/0
9	2/0	2/0	0/0	0/0
10	2/1	1/1	1/0	0/0
11	2/0	0/0	2/0	0/0
12	1/1	1/0	0/1	0/0
<1 - 12	58/12	43/6	14/5	1/1

Taulukko 16: Yleisarvostelu asemien 150 t/h kunnosta iän mukaan ryhmiteltynä

Asemat 200 t/h (kuva 8, taulukko 17)

Vuosina 1975-1979 käytössä olleiden asemien (12 kpl) keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli 57,2 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja asemista aiheutuneet keskeytykset 5,7 % aseman toiminta-ajasta. Asemista yli puolet (58,3 %) oli korjattava ennen seuraavaa käyttöönottoa. Vuonna 1980 käytettyjen asemien (8 kpl) keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli 58,2 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta eli 1,0 %-yksikköä suurempi kuin vuosina 1975-1979. Asemista aiheutuneet keskeytykset olivat 2,6 %-yksikköä aseman toiminta-ajasta, mikä on 3,1 %-yksikköä vähemmän kuin vuosina 1975-1979. Vuonna 1980 käytetyt asemat olivat kaikki sellaisinaan myöhemmin työhön kelpaavia.



Kuva 8: Asemat 200 t/h iän ja asemista aiheutuneiden keskeytysten vaikutus työnvaihekapasiteettiin

Aseman ikä	Asemien lukumäärä v 75-79/80	Yleisarvostelu asemien kunnosta v 1975 - 1979/1980		
		Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Perus-korjattava
v	kpl	kpl	kpl	kpl
<1	2/3	2/3	0/0	0/0
1	0/2	0/2	0/0	0/0
4	0/1	0/1	0/0	0/0
5	3/0	2/0	1/0	0/0
6	1/0	0/0	1/0	0/0
7	2/0	0/0	2/0	0/0
8	2/0	0/0	2/0	0/0
9	2/0	1/0	1/0	0/0
10	0/2	0/2	0/0	0/0
<1 - 10	12/8	5/8	7/0	0/0

Taulukko 17: Yleisarvostelu asemien 200 t/h kunnosta iän mukaan ryhmiteltynä

Asemat 90-100, 150, 200 t/h (taulukko 18)

Vuosina 1975-1979 käytössä olleiden 90-100 t/h asemien asemista aiheutuneet keskeytykset olivat suurimmillaan ikäryhmässä 7-10 vuotta, vastaava ikä asemilla 150 t/h oli 8-11 vuotta.
Edellä mainittujen asemien keskimääräinen työnvaihekapasiteetti jäi kaikkien asemien keskimääräistä pienemmäksi. Asemien 200 t/h asemista aiheutuneiden keskeytysten määrä on suurin 5 vuotta vanhoilla asemilla, joilla myös keskimääräinen työnvaihekapasiteetti on kaikkien asemien keskimääräistä pienempi.
Vuonna 1980 käytettyjen 90-100 t/h tehoisten asemien keskeytykset ovat suurimmillaan 7-10 vuotta vanhoilla asemilla, joista kaksi kolmasosaa oli korjattava tai peruskorjattava ennen seuraavaa käyttöönottoa. Teholtaan 150 t/h asemien keskeytysprosentti vastaavasti oli korkeimmillaan 2-4 vuotta vanhoilla asemilla. Asemat on kaikki korjattava ennen seuraavaa käyttöönottoa. Keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli näillä asemilla kaikkien asemien keskimääräistä pienempi.

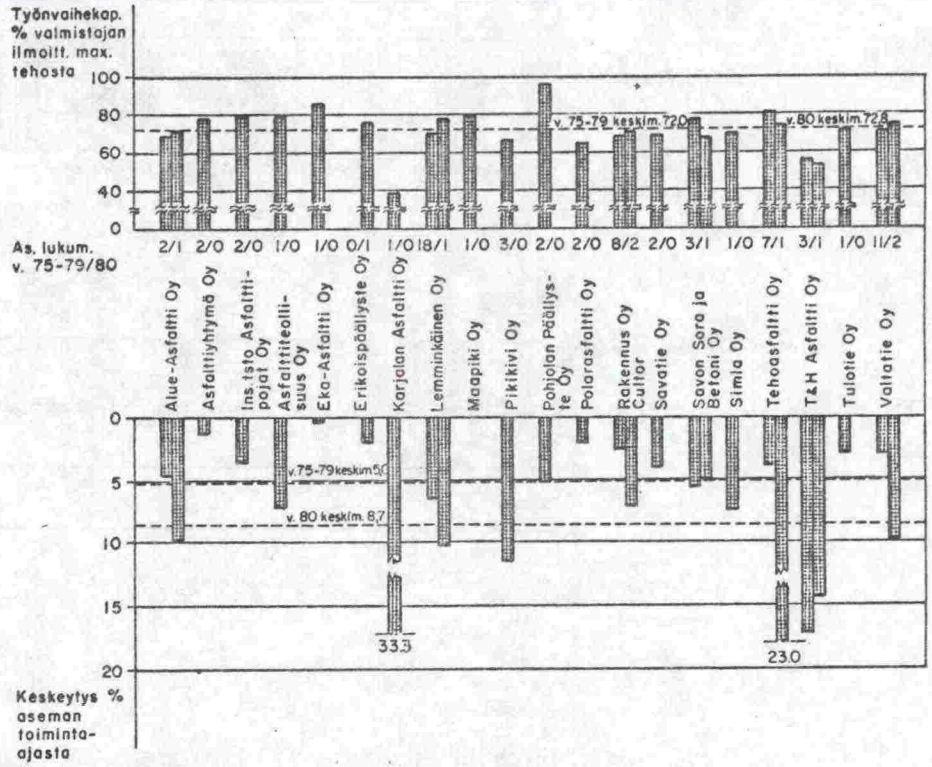
Ikä	Valmistajan ilmoittama maksimiteho 90-100 t/h						Valmistajan ilmoittama maksimiteho 150 t/h						Valmistajan ilmoittama maksimiteho 200 t/h					
	Asemien lukumäärä	Kunto			Työnvaihekapasiteetti %	Keskeytys %	Asemien lukumäärä	Kunto			Työnvaihekapasiteetti %	Keskeytys %	Asemien lukumäärä	Kunto			Työnvaihekapasiteetti %	Keskeytys %
v	kpl	Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Peruskorjattava			kpl	Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Peruskorjattava			kpl	Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Peruskorjattava		
<1	4/-	4/-	0/-	0/-	71,9/-	3,1/-	7/-	7/-	0/-	0/-	57,3/-	5,4/-	2/3	2/3	0/0	0/0	55,4/57,6	3,6/4,5
1	2/-	1/-	1/-	0/-	73,7/-	3,5/-	10/0	7/-	3/-	0/-	64,5/-	3,1/-	-/2	-/2	-/0	-/0	- /59,8	- /1,3
2	4/-	2/-	1/-	1/-	72,5/-	4,1/-	7/2	5/0	2/2	0/0	56,5/70,5	4,7/7,6	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
3	4/1	3/1	1/0	0/0	64,9/76,4	2,7/2,0	10/1	6/0	3/1	1/0	60,7/57,3	4,9/13,8	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
4	8/1	7/1	1/0	0/0	72,4/67,8	2,6/4,9	8/1	7/0	1/1	0/0	61,4/57,3	5,8/8,1	-/1	-/1	-/0	-/0	- /55,0	- /1,9
5	10/-	9/-	1/-	0/-	77,5/-	6,9/-	2/2	1/2	1/0	0/0	63,0/66,8	4,2/3,5	3/-	2/-	1/-	0/-	55,7/ -	9,5/ -
6	12/-	8/-	3/-	1/-	68,4/-	4,8/-	3/2	3/1	0/0	0/1	65,8/53,9	2,5/6,0	1/-	0/-	1/-	0/-	66,3/ -	6,6/ -
7	6/2	4/0	2/1	0/1	69,8/76,4	6,3/9,1	3/1	3/1	0/0	0/0	80,7/76,3	2,8/2,9	2/-	0/-	2/-	0/-	51,8/ -	4,8/ -
8	6/2	2/2	2/0	2/0	73,1/74,7	6,0/9,7	1/1	0/1	1/0	0/0	60,9/71,7	7,0/1,9	2/-	0/-	2/-	0/-	62,9/ -	2,3/ -
9	5/1	0/0	4/1	1/0	70,0/53,9	7,9/12,4	2/-	2/-	0/-	0/-	56,8/-	7,2/-	2/-	1/-	1/-	0/-	53,1/ -	4,1/ -
10	2/1	1/0	0/1	1/0	78,5/74,2	12,2/23,0	2/1	1/1	1/0	0/0	67,8/57,1	7,1/4,0	-/2	-/2	-/0	-/0	- /58,5	- /0,9
11	4/-	3/-	1/-	0/-	66,6/-	4,7/-	2/-	0/-	2/-	0/-	61,6/-	9,2/-	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
12	1/1	1/1	0/0	0/0	77,1/57,4	1,2/7,9	1/1	1/0	0/1	0/0	75,9/56,7	1,1/2,7	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
13	1/-	1/-	0/-	0/-	77,0/-	2,7/-	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
14	1/	0/1	1/0	0/0	82,1/92,8	0,0/5,3	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
15	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
16	1/-	1/-	0/-	0/-	67,1/-	3,3/-	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -	-/-	-/-	-/-	-/-	- / -	- / -
<1-16	71/10	47/6	18/3	6/1	72,0/72,9	5,0/8,6	58/12	43/6	0/0	0/0	62,0/63,0	4,8/5,5	12/8	5/8	7/0	0/0	57,2/58,2	5,7/2,6

Taulukko 18: Keskimääräiset työnvaihekapasiteetit prosenttia valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja asemasta aiheutuneet keskeytykset prosenttia aseman toiminta-ajasta, sekä yleisarvostelu asemien kunnosta iän mukaan ryhmiteltynä, v. 1975-1979/1980

Työnvaihekapasiteetti urakoitsijoittain

Asemat 90-100 t/h (kuva 9)

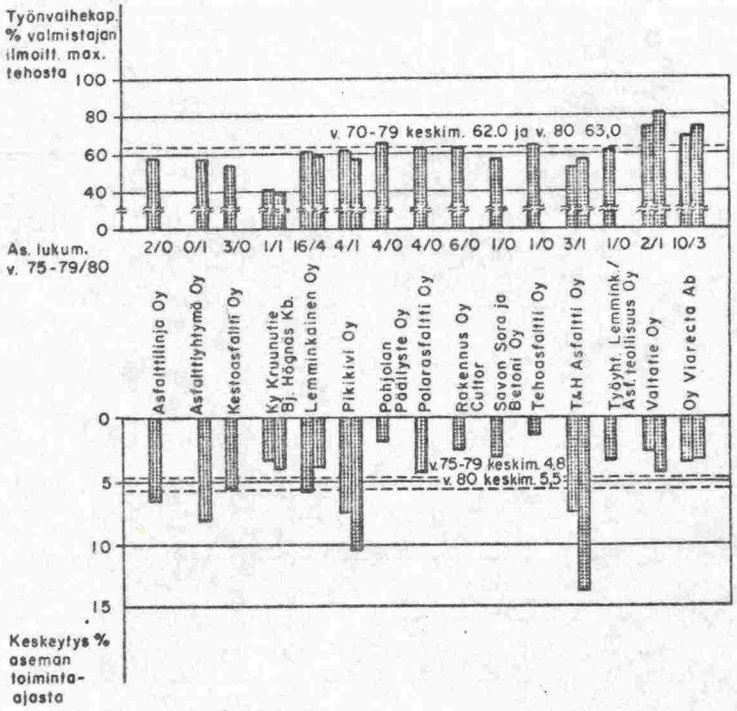
Vuosina 1975-1979 käytössä olleiden asemien keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli suurin Pohjolan Päällyste Oy:n Parker asemassa, 96,4 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Asema oli käytössä vuonna 1977 ja 1979 ja sillä valmistettiin massaa noin 6 700 t/v. Seuraavaksi suurimmat kapasiteetit olivat Eka-Asfaltti Oy:n (85,7 %) ja Tehoasfaltti Oy:n (81,1 %) asemissa. Pienimmät tehot olivat Karjalan Asfaltti Oy:n (38,8 %) ja T & H-Asfaltti Oy:n (56,3 %) asemissa. Näillä asemilla oli asemista aiheutuneita keskeytyksiä eniten ja asemat oli korjattava ja peruskorjattava. Vuonna 1980 käytetyissä asemissa oli suurimmat tehot Lemminkäinen Oy (77,9 %), Erikoispäällyste Oy (76,4 %) ja Valtatie Oy:n (74,9 %) asemissa.



Kuva 9: Työnvaihekapasiteetti ja asemista aiheutuneet keskeytykset 90-100 t/h tehoisilla asemilla urakoitsijoittain ryhmiteltynä

Asemat 150 t/h (kuva 10)

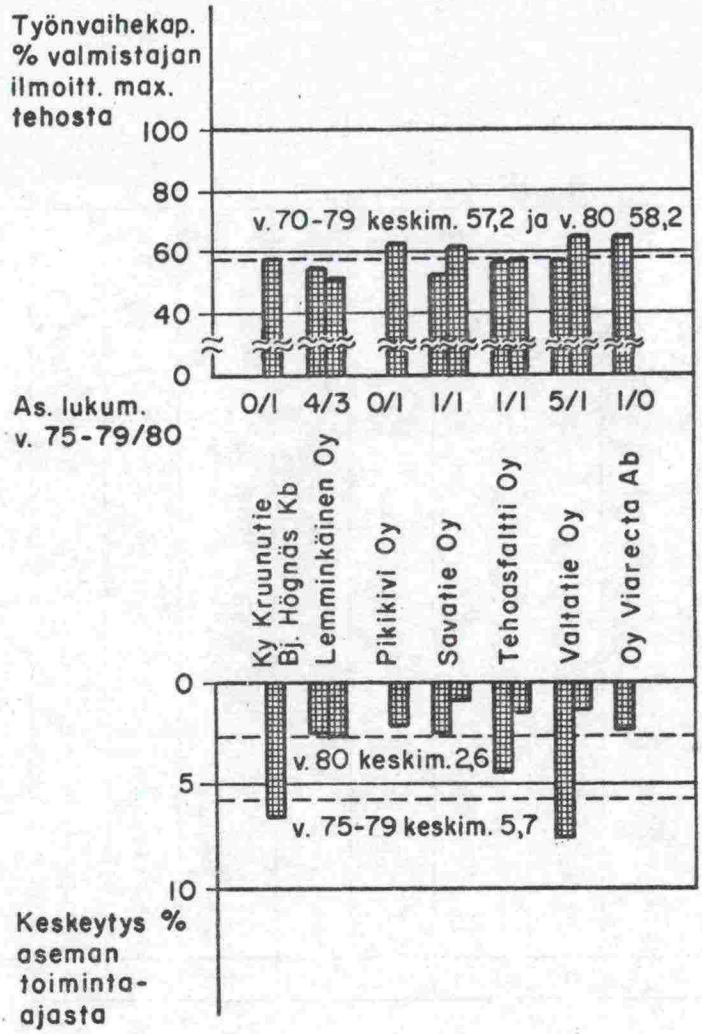
Vuosina 1975-1979 suurimpiin keskimääräisiin työnvaihekapasiteetteihin % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta pääsi Valtatie Oy (73,7 %), Oy Viarecta Ab (69,0 %) ja Pohjolan Päällyste Oy (65,1 %). Asemat olivat sellaisenaan työhön kelpaavia, lukuunottamatta Pohjolan Päällyste Oy:n asemaa, joka todettiin olevan peruskorjauksen tarpeessa v 1979. Pienimmät kapasiteetit olivat Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb:n (41,1 %) ja T & H-Asfaltti Oy:n (52,5 %) asemissa. Asemat oli korjattava ennen seuraavaa käyttöönottoa, lukuunottamatta T & H-Asfaltti Oy:n asemaa, joka vuonna 1977 todettiin kelpaavan sellaisenaan seuraavaan käyttöönottoon. Vuonna 1980 oli suurimmat tehot samoin Valtatie Oy:n (81,2 %) ja Oy Viarecta Ab:n (73,8 %) asemissa. Kolmanneksi suurimmat tehot oli Lemminkäinen Oy:n asemissa (58,6 %). Pienimmät tehot oli Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb:n (49,1 %) ja Pikikivi Oy:n (56,9 %) asemissa. Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb:n asema oli sellaisenaan työhön kelpaava ja Pikikivi Oy:n asema korjattava. Asemista aiheutuneet keskeytykset näillä asemilla oli suurimmat.



Kuva 10: Työnvaihekapasiteetti ja asemista aiheutuneet keskeytykset 150 t/h tehoisilla asemilla urakoitsijoittain ryhmiteltynä

Asemat 200 t/h (kuva 11)

Vuosina 1975-1979 suurimpiin keskimääräisiin tehoihin prosenttia valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta pääsi Oy Viarecta Ab (64,8 %). Asema oli ennen seuraavaa käyttöönottoa sellaisenaan työhön kelpaava ja asemasta aiheutuneita keskeytyksiä sillä oli vähiten. Toiseksi suurin teho oli Valtatie Oy:n asemilla (57,4 %). Asemat oli todettu korjattavaksi ennen seuraavaa käyttöönottoa. Keskeytysprosentti asemilla oli suuri. Vuonna 1980 suurin työnvaihekapasiteetti oli Valtatie Oy:n asemassa (65,6 %). Asema oli sellaisenaan työhön kelpaava ja asemasta aiheutuneita keskeytyksiä oli keskimääräistä vähemmän. Pikikivi Oy:n aseman teho oli 2,7 prosenttiyksikköä pienempi. Asema oli myös sellaisenaan työhön kelpaava ja keskeytysprosentti oli keskimääräistä pienempi.



Kuva 11: Työnvaihekapasiteetti ja asemasta aiheutuneet keskeytykset 200 t/h tehoisilla asemilla urakoitsijoittain ryhmiteltynä

Asemat 90-100, 150 ja 200 t/h

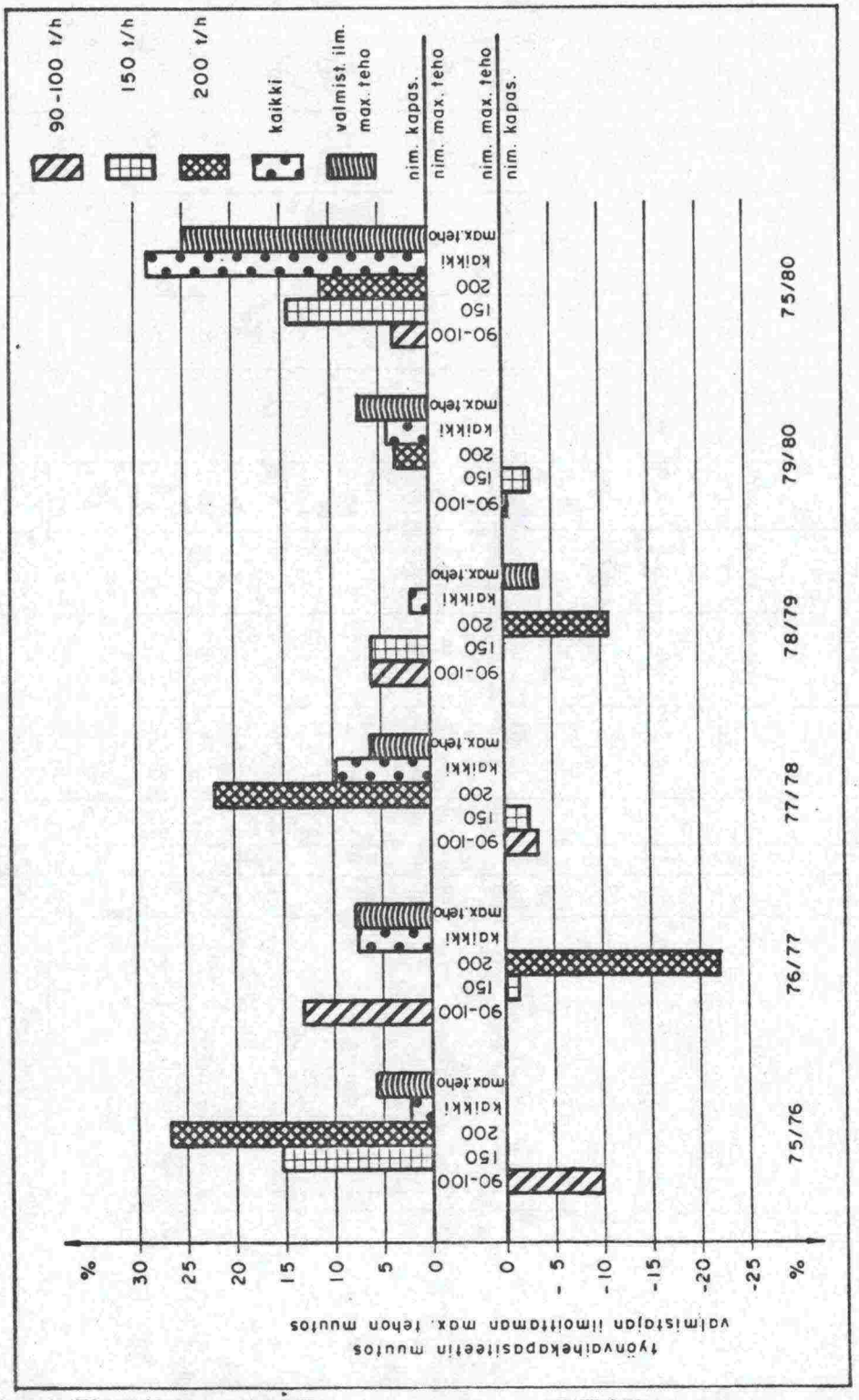
Taulukossa 19 on esitetty annossekoitinasemien keskimääräiset työnvaihekapasiteetit prosentteina valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja kapasiteettien suuruusjärjestys vuosina 1975-1980 urakoitsijoittain ryhmiteltynä. Taulukosta ilmenee työnvaihekapasiteettiprosentin pieneneminen asemien koon suuretessa. Kapasiteettien keskimääräinen suuruusjärjestys urakoitsijoittain kolmen tehoryhmän yhdistelmässä on eri tehoryhmien kapasiteettien suuruusjärjestystä osoittavien lukujen keskiarvojen järjestys. Seitsemän urakoitsijan, joiden vuosittain käytössä olleiden asemien lukumäärä yhteensä oli suurin ($\geq$ 8), paras arvo, joka osoittaa keskimääräisen kapasiteettien suuruusjärjestyksen, oli Oy Viarecta Ab:lla, sitten Tehoasfaltti Oy:llä ja Valtatie Oy:lla.

Urakoitsija	90-100 t/h			150 t/h			200 t/h			90-100, 150 ja 200 t/h	
	Asemien lukumäärä	Työnvaihe-kapasiteetti prosentteina	Suuruus-järjestys	Asemien lukumäärä	Työnvaihe-kapasiteetti prosentteina	Suuruus-järjestys	Asemien lukumäärä	Työnvaihe-kapasiteetti prosentteina	Suuruus-järjestys	Asemien lukumäärä	Keskimääräinen suuruus-järjestys
Aluc-Asfaltti Oy	3	70,2	14	-	-	-	-	-	-	3	18
Asfalttilinja Oy	-	-	-	2	57,7	10	-	-	-	2	13
Ins.tsto Asfalttipojat Oy	2	79,8	6	-	-	-	-	-	-	2	7
Asfalttiteollisuus Oy	1	79,9	5	-	-	-	-	-	-	1	5
Asfalttiyhtymä Oy	2	77,7	7	1	57,3	11	-	-	-	3	10
Eka-Asfaltti Oy	1	85,7	2	-	-	-	-	-	-	1	2
Erikoispäällyste Oy	1	76,4	8	-	-	-	-	-	-	1	9
Karjalan Asfaltti Oy	1	38,8	20	-	-	-	-	-	-	1	20
Kestoasfaltti Oy	-	-	-	3	54,2	13	-	-	-	3	17
Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	-	-	-	2	45,1	15	1	58,5	4	3	12
Lemminkäinen Oy	19	70,9	12	20	59,9	9	7	54,0	7	46	11
Maapiki Oy	1	80,0	4	-	-	-	-	-	-	1	3
Pikikivi Oy	3	66,5	17	5	60,4	8	1	62,9	2	9	10
Pohjolan Päällyste Oy	2	96,4	1	4	65,1	3	-	-	-	6	2
Polarasfaltti Oy	2	64,9	18	4	63,3	5	-	-	-	6	16
Rakennus Oy Cultor	10	69,0	16	6	63,0	6	-	-	-	16	15
Savatie	2	69,3	15	-	-	-	2	60,7	3	4	10
Savon Sora ja Betoni Oy	4	75,2	9	1	57,0	12	-	-	-	5	14
Simla Oy	1	70,4	13	-	-	-	-	-	-	1	17
Tehoasfaltti Oy	8	80,9	3	1	64,5	4	2	57,3	6	11	4
T & H Asfaltti Oy	4	56,2	19	4	53,3	14	-	-	-	8	19
Tulotie Oy	1	72,6	10	-	-	-	-	-	-	1	13
Työy. Lemm/Asf.t. Oy	-	-	-	1	62,0	7	-	-	-	1	8
Valtatie Oy	13	71,9	11	3	76,2	1	6	58,0	5	22	6
Oy Viarecta Ab	-	-	-	13	70,0	2	1	64,8	1	14	1
Yhteensä	81	72,1	(11)	70	62,2	(7)	20	57,5	(6)	171	(9)

Taulukko 19: Annossekoitinasemien keskimääräiset työnvaihekapasiteetit prosentteina valmistajan ilmoittamista maksimitehoista ja kapasiteettien suuruusjärjestys 1975-1980

6.3 Tehojen muutos v 1975-1980

Asemien työnvaihekapasiteetti on viime vuosina ollut nousussa, kaikkien annosperiaatteella toimivien asemien keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli vuonna 1980 noin 28,6 % suurempi kuin viisi vuotta aikaisemmin. Osa kapasiteetin kasvusta selittyy asemien koon kasvulla (kuva 12).



Kuva 12: Asfalttiasemien työnvaihekapasiteetin ja valmistajan ilmoittaman maksimitehon muutos v 1975-1980 (ei sisällä jatkuvatoimisia asemia)

7.1 Yhdistelmiä

Taulukosta ilmenee, että 90-100 t/h asemilla saavutettu suurin teho on 93,7 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta, 150 ja 200 t/h asemilla se on 8,0 ja 18,3 %-yksikköä pienempi. Vastaavasti työnvaihekapasiteetti 90-100 t/h asemilla on 72,9 % ja sovittu maksimiteho 84,3 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Työnvaihekapasiteetti asemilla 150 t/h on 9,9 %-yksikköä pienempi ja sovittu maksimiteho 0,3 %-yksikköä suurempi. Asemilla 200 t/h nämä arvot ovat 14,7 ja 8,1 %-yksikköä pienemmät kuin 90-100 t/h asemilla.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl	Asemien ikä v/asema	Valmistettu massa-määrä t/asema	Keskimääräinen										
					Massamäärällä painotettu										
					Toimin-ta-aika	Aseman toimin-ta-aika	Sovittu maksimiteho		Saavutettu suurin teho		Työnvaihe-kapasiteetti		Asemasta johtuneet keskeytykset		
					h/asema	h/asema	t/h/ asema	% valm. ilmoitt. maksim. tehosta	t/h/ asema	% valm. ilmoitt. maksim. tehosta	t/h/ asema	% valm. ilmoitt. maksim. tehosta	h/asema	% toi-minta-ajasta	% aseman toiminta-ajasta
Annossekoitinasemat															
Parker	60	1	8,0	8 173	330,0	219,0	60,0	100,0	64,9	108,2	37,3	62,2	7,5	2,3	3,4
Alfelder Wien	80	1	12,0	5 321	180,0	122,3	60,0	75,0	51,0	63,8	45,5	54,4	17,2	9,6	14,1
Parker	80	1	9,0	11 099	199,5	155,7	80,0	100,0	84,0	105,0	71,3	89,1	2,2	1,1	1,4
Parker	90	2	8,5	6 244	155,5	133,2	70,0	77,8	73,4	81,6	63,3	70,3	34,7	22,3	26,1
Alfelder Wien	100	2	13,0	32 549	696,1	531,0	81,9	81,9	86,4	86,4	71,1	71,0	39,3	5,6	7,4
ARA	100	5	7,2	33 851	660,4	544,7	84,8	84,8	98,1	98,1	73,4	73,4	46,8	7,1	8,6
Parker	100	1	3,0	15 011	236,0	196,5	100,0	100,0	85,0	85,0	76,4	76,4	4,0	1,7	2,0
Parker	110	1	3,0	33 370	450,0	445,0	90,0	81,8	100,0	90,1	75,0	68,2	6,0	1,3	1,3
Alfelder Amsterdam	120	1	13,0	38 008	650,0	494,9	120,0	100,0	120,0	100,0	76,8	64,0	89,1	13,7	18,0
ARA	120	1	7,0	25 980	433,0	310,4	100,0	83,3	92,0	76,7	83,6	69,7	2,9	0,7	0,9
ARA	150	2	2,0	57 920	690,5	561,8	135,5	90,3	145,4	96,9	105,8	70,5	40,5	5,9	7,2
Barber Greene	150	1	10,0	52 785	673,0	628,0	120,0	80,0	130,0	86,7	85,7	57,1	25,0	3,7	4,0
Parker	150	5	4,8	37 323	636,6	467,6	116,6	77,7	117,9	78,6	86,8	57,9	28,3	4,4	6,1
Vianova/Lemminkäinen	150	1	12,0	69 116	936,0	813,0	125,0	83,3	124,0	82,7	85,0	56,7	22,0	2,4	2,7
Viarecta	150	3	6,7	25 310	424,8	246,4	142,9	95,3	132,6	88,4	110,7	73,8	7,2	1,7	2,9
Vianova	160	1	12,0	59 991	873,0	653,0	140,0	87,5	126,4	79,0	91,9	57,4	3,6	0,4	0,6
Amman	175	1	4,0	127 793	1 170,0	1 014,0	175,0	100,0	155,0	88,6	126,0	72,0	32,0	2,7	3,2
Barber Greene	180	1	8,0	16 966	311,0	231,5	125,0	69,4	108,6	60,3	73,3	40,7	12,5	4,0	5,4
Vianova	180	1	18,0	32 355	336,0	272,0	150,0	83,3	155,0	86,1	119,0	66,1	18,5	5,5	6,8
Vianova/Lemminkäinen	180	1	<1,0	35 467	530,0	395,0	168,1	93,4	130,1	72,3	89,8	49,9	45,5	8,6	11,5
ARA	200	3	8,0	32 900	432,5	275,0	157,5	78,8	165,6	82,8	114,0	57,0	17,9	4,1	6,5
Vähäsilta ÖS200-ARA sek.	200	1	1,0	56 162	510,0	446,0	170,0	85,0	160,0	80,0	125,9	63,0	10,0	2,0	2,2
Vähäsilta ÖS200-Parker sek.	200	3	0,3	50 169	509,0	476,7	141,3	70,7	137,7	68,9	111,2	55,6	16,9	3,3	3,5
Wibau/Savatie	200	1	1,0	57 604	526,0	463,0	-	-	150,0	75,0	124,4	62,2	4,2	0,8	0,9
Viarecta	220	2	5,5	66 407	766,8	443,8	189,0	85,9	189,0	85,9	151,3	68,8	4,6	0,6	1,0
Vianova	250	1	11,0	66 953	616,0	512,9	250,0	100,0	192,0	76,8	130,5	52,2	5,4	0,9	1,1
Rumpusekoitinasemat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat															
Vianova	140	2	18,0	33 037	385,2	347,9	120,0	85,7	126,2	90,1	111,4	79,6	8,8	2,3	2,5
Barber Greene	200	1	17,0	36 892	242,0	217,0	180,0	90,0	200,0	100,0	170,0	85,0	0,0	0,0	0,0

Yhdistelmätaulukko 1 : Asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiteltynä asemien keskimääräiset iät, tehot ja toiminta-ajat

7.2 Yhdistelmiä

Viiden urakoitsijan annossekoitinasemat (18 kpl), joilla valmistettiin massoja keskimääräisesti eniten (yli 40 000 t), olivat sellaisenaan työhön kelpaavia lukuunottamatta Lemminkäinen Oy:n neljää asemaa (kaksi korjattava ja peruskorjattava). Muilla kuin Lemminkäinen Oy:n kahdella peruskorjattavalla ja yhdellä korjattavalla asemalla valmistettiin laadultaan hyvää massaa. Asemien keskimääräinen ikä oli sama kuin kaikkien annossekoitinasemien ja valmistajan ilmoittama maksimiteho 7,3 %-yksikköä keskimääräistä suurempi. Asemista aiheutuneet keskeytykset oli 0,4 %-yksikköä pienemmät kuin kaikilla asemilla keskimäärin.

Urakoitsija	Asemien lukumäärä	Keskimääräinen								Yleisarvostelu						
		Aseman ikä	Valmistajan ilmoitt. maksimiteho	Valmistettu massamäärä	Toiminta-aika	Aseman toiminta-aika	Asemista johtuneet keskeytykset			Asemien kunnosta				Massojen laadusta		
	kpl	v/asema	t/h/asema	t/asema	h/asema	h/asema	h/asema	% toiminta-ajasta	% aseman toiminta-ajasta	Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Peruskorjattava	Hylättävä	Hyvä	Välttävä	Heikko
Annossekoitinasemat																
Alueasfaltti Oy	1	8,0	100,0	42 154	757,5	590,2	54,4	7,2	9,2	1				1		
Asfalttiyhtymä Oy	1	4,0	150,0	43 574	698,0	507,0	41,0	5,9	8,1		1			1		
Erikoispäällyste	1	3,0	100,0	15 011	236,0	196,5	4,0	1,7	2,0	1				1		
Kestoasfaltti Oy	1	4,0	175,0	127 739	1170,0	1014,0	32,0	2,7	3,2	1				1		
Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	2	3,0	175,0	36 944	443,5	385,6	20,7	4,7	5,4	2				1	1 x1)	
Lemminkäinen Oy	13	7,8	158,5	40 119	575,6	446,0	20,7	3,6	4,6	9	2	2		9	4	
Pikikivi Oy	3	4,7	143,3	37 437	484,7	388,1	29,9	6,2	7,7	2	1			2 1/3	1/3	1/3 x2)
Rakennus Oy Cultor	3	13,0	106,7	34 368	652,7	487,0	52,9	8,1	10,9	3				3		
Savatie Oy	2	2,0	155,0	45 487	488,0	454,0	5,1	1,0	1,1	2				2		
Savon Sora ja Betoni Oy	1	4,0	100,0	33 062	548,0	488,0	24,0	4,4	4,9	1				1		
Simla Oy	1	7,0	120,0	25 980	433,0	310,4	2,9	0,7	0,9	1				1		
Tehoasfaltti Oy	3	6,7	123,3	28 826	328,0	296,3	17,4	5,3	5,9	1	2			2	1	
T & H-Asfaltti Oy	2	5,0	120,0	11 768	165,5	147,5	20,5	12,4	13,9		1	1		1	1	
Valtatie Oy	4	7,0	137,5	36 082	435,3	363,6	35,4	8,1	9,7	1	3			3	1	
Oy Viarecta Ab	6	7,0	190,0	45 949	545,2	346,2	6,3	0,2	1,8	5	1			6		
Yhteensä	44	6,7	148,0	39 078	521,1	407,4	22,7	4,4	5,6	30	11	3		33 1/3	8 1/3	2 1/3
Rumpusekoitinasemat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat																
Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	1	19,0	140,0	45 058	460,0	426,1	12,6	2,7	3,0		1				1 x1)	
Tehoasfaltti Oy	1	17,0	140,0	20 015	213,0	168,0	0,0	0,0	0,0	1				1		
Valtatie	1	17,0	200,0	36 892	242,0	217,0	0,0	0,0	0,0	1					1	
Yhteensä	3	17,7	160,0	34 322	305,0	270,4	4,2	1,4	1,6	2	1			1	2	1

x1) johtuu materiaaleista

x2) kts. Asfalttiaseman kunnonarvostelulomake s. 84

Yhdistelmätaulukko 2: Asemien keskimääräinen ikä, teho, valmistettu massamäärä, toiminta-aika ja keskeytykset sekä yleisarvostelu asemien kunnosta ja massojen laadusta urakoitsijoittain

8. Sideainepitoisuuksien keskihajonta ja poikkeamaprosentit

Taulukossa 20 on esitetty asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiteltynä ja taulukossa 21 urakoitsijoittain sekä urakoittain massamäärillä painotetut valtion teknillisen tutkimuskeskuksen tutkimustulosten ja siinä tapauksessa, jolloin niitä ei ole käytettävissä, massanäytetutkimustulosten mukaiset sideainepitoisuuksien keskihajonta ja poikkeamaprosentit.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl	Valmistetut massat t	Sideainepitoisuus Keskihajonta	Poikkeama-%
Annossekoitinasemat					
Parker	60	1	8 173	0,23	12,5
Alfelder Wien	80	1	5 321	0,20	0,0
Parker	80	1	11 095	0,11	0,4
Parker	90	2	12 488	0,23	10,2
Alfelder Wien	100	2	65 098	0,16	0,0
ARA	100	5	169 255	0,15	2,7
Parker	100	1	15 011	0,17	0,1
Parker	110	1	33 370	0,21	1,2
Alfelder Amsterdam	120	1	38 008	0,12	0,1
ARA	120	1	25 980	0,21	0,0
ARA	150	2	115 840	0,19	1,7
Barber Greene	150	1	52 785	0,15	0,0
Parker	150	5	186 615	0,18	4,0
Vianova/Lemminkäinen	150	1	69 116	0,17	4,0
Viarecta	150	3	75 930	0,14	0,0
Vianova	160	1	59 991	0,12	0,0
Amman	175	1	127 793	0,12	0,1
Barber Greene	180	1	16 966	0,19	0,0
Vianova	180	1	32 355	0,10	0,0
Vianova/Lemminkäinen	180	1	35 467	0,14	0,0
ARA	200	3	98 730	0,16	0,6
Vähäsilta ÖS-200-ARA sek.	200	1	56 162	0,17	4,5
Vähäsilta ÖS 200-Parker sek.	200	3	150 507	0,15	2,8
Wibau/Savatie	200	1	57 604	0,19	0,0
Viarecta	220	2	132 814	0,18	1,1
Vianova	250	1	66 953	0,17	0,0
Yhteensä	60-250	44	1 719 432	0,16	1,7
Rumpusekoitinasemat	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat					
Vianova	140	2	66 073	0,20	1,7
Barber Greene	200	1	36 892	0,17	2,8
Yhteensä	140-200	3	102 965	0,19	2,1

Taulukko 20: Sideainepitoisuuksien keskihajonnat ja poikkeamaprosentit asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiteltynä

Urakoitsija	Urakka n:o	Aseman merkki	Valmistajan ilm. maksimiteho t/h	Valmistettu massatyyppi	Valmistettu massamäärä t	Sideainepitoisuus Keskihajonta	Poikkeama %
Annossekoitinasemat							
Alue-Asfaltti Oy	V A	ARA	100	AB	42 154	0,15	0,0
Asfalttiyhtymä Oy	VI A	Parker	150	AB,KAB	43 574	0,18	5,7
Erikoispäällyste Oy	I K	Parker	100	AB,ÖS	15 011	0,17	0,1
Kestoasfaltti Oy	I E, F	Amman	175	AB,BS,TAS	127 793	0,12	0,1
Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	X A	Parker	150	AB,ÖS	27 889	0,16	2,7
- " -	Lappi 2	Vähäsilta ÖS-200-Parker sek.	200	ÖS	45 998	0,09	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(73 887)	0,12	1,0
Lemminkäinen Oy	I A	Barber Greene	150	AB,TAS,ÖSK	52 785	0,15	0,0
- " -	I C	ARA	200	AB,BS,TAS	43 209	0,15	0,0
- " -	I H	Vianova	180	AB,TAS	32 355	0,10	0,0
- " -	II A	Vianova	160	AB,TAS,ÖS	38 140	0,13	0,0
- " -	II C	Vianova	160	AB,TAS	21 851	0,11	0,1
- " -	III D	Parker	150	AB,ÖSK	11 829	0,16	0,0
- " -	III D	Barber Greene	180	AB,BS,ÖSK	16 966	0,19	0,0
- " -	III D	Parker	150	AB,TAS,ÖSK	17 218	0,19	13,5
- " -	IV A	Vianova/Lemminkäinen	150	AB,KAB,TAS,ÖSK	69 116	0,17	4,0
- " -	IV B	Vähäsilta ÖS-200-Parker sek.	200	ÖS	9 778	0,23	14,3
- " -	IV B	Vianova/Lemminkäinen	180	AB	21 142	0,14	0,0
- " -	IV C	Vähäsilta ÖS-200-Parker sek.	200	ÖS	29 538	0,22	5,6
- " -	IV C	Vianova/Lemminkäinen	180	AB;ÖS	14 325	0,14	0,0
- " -	IV B	ARA	200	ÖS	27 842	0,07	1,9
- " -	IX C	Parker	60	AB	8 173	0,23	12,5
- " -	X C	Parker	150	AB,TAS,ÖS	27 001	0,21	2,8
- " -	XIII B	Parker	150	AB	37 872	0,19	1,8
- " -	XIII C	ARA	100	AB,KAB,ÖS	42 403	0,16	1,9
- " - painotettu keskiarvo					(521 543)	0,16	2,3
Pikikivi Oy	VIII A	ARA	150	AB,KAB,ÖSK	50 828	0,19	0,0
- " -	VIII C	Alfelder Wien	80	AB	5 321	0,20	0,0
- " -	XI B	Vähäsilta ÖS-200-ARA sek.	200	ÖS	56 162	0,17	4,5
- " - painotettu keskiarvo					(112 311)	0,18	2,3
Rakennus Oy Cultor	II B	Alfelder Wien	100	AB,TAS,ÖS	25 180	0,16	0,0
- " -	II D	Alfelder Amsterdam	120	AB,TAS	38 008	0,12	0,1
- " -	XI A	Alfelder Wien	100	AB,KAB,TAS,ÖS	39 917	0,16	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(103 105)	0,15	0,0
Savatie Oy	XIII A	Parker	110	AB,KAB	33 370	0,21	1,2
- " -	Lappi 1	Wibau/Savatie	200	ÖS	57 604	0,19	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(90 974)	0,20	0,4
Savon Sora ja Betoni Oy	VII B	ARA	100	AB,KAB,ÖS	33 062	0,11	6,0
Simla Oy	VIII B	ARA	120	AB,KAB	25 980	0,21	0,0
Tehoasfaltti Oy	II F	Parker	80	AB,TAS,ÖSK	11 099	0,11	0,4
- " -	II G	Parker	90	AB	10 185	0,23	8,7
- " -	II K	Vähäsilta Ös-200-Parker sek.	200	ÖS	14 032	0,18	3,3
- " -	II L	Vähäsilta ÖS-200-Parker sek.	200	ÖS	13 080	0,17	2,6
- " -	II O	Vähäsilta ÖS-200-Parker sek.	200	ÖS	14 338	0,12	0,0
- " -	II M	Vähäsilta ÖS-200 Parker sek.	200	ÖS	23 744	0,13	1,8
- " - painotettu keskiarvo					(86 478)	0,15	2,5
T & H-Asfaltti Oy	XII A	Parker	150	AB	21 231	0,11	2,5
- " -	XII A	Parker	90	AB	2 304	0,25	16,7
- " - painotettu keskiarvo					(23 535)	0,12	3,9
Valtatie Oy	I G	ARA	200	AB,TAS,ÖSK	27 680	0,26	0,1
- " -	III C	ARA	150	AB,TAS,ÖSK	29 749	0,19	0,0
- " -	III C	ARA	100	AB,ÖSK	26 632	0,22	7,0
- " -	V B	ARA	100	AB,TAS,ÖS	5 852	0,09	0,0
- " -	VII A	ARA	100	AB,KAB	19 153	0,13	0,0
- " -	VII A	ARA	150	AB,KAB,ÖSK	35 262	0,19	5,5
- " - painotettu keskiarvo					(144 328)	0,20	2,7
Oy Viarecta Ab	I B	Vianova	250	AB,TAS,ÖSK	66 953	0,17	0,0
- " -	III A	Viarecta	200	AB,TAS,ÖSK	58 485	0,20	2,5
- " -	III B	Viarecta	220	AB,TAS,ÖSK	74 330	0,17	0,0
- " -	IX A	Viarecta	150	AB,TAS	23 644	0,17	0,0
- " -	IX B	Viarecta	150	AB	16 268	0,22	0,0
- " -	IX B	Viarecta	150	AB,KAB	9 251	0,16	0,0
- " -	X B	Viarecta	150	AB,KAB,ÖS	26 766	0,06	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(275 697)	0,17	0,5
Rumpusekoitinasemat	-	-	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset asemat							
Ky Kruunutie Bj.Högnäs Kb	VIII Jauhoniemi	Vianova	140	ÖS	24 183	0,06	0,0
- " -	X A	Vianova	140	ÖS	21 875	0,18	4,2
- " - painotettu keskiarvo					(46 058)	0,12	2,0
Tehoasfaltti Oy	II P	Vianova	140	ÖS	20 015	0,40	1,1
Valtatie Oy	XII B	Barber Greene	200	ÖS	36 892	0,17	2,8

Taulukko 21: Sideainepitoisuuksien keskihajonnat ja poikkeamaprosentit urakoittain ja urakoitsijoittain ryhmiteltynä

9. Asemien rakenneosat 1980

9.1 Kuivausrummut

Rumpujen lukumäärät, keskimääräiset iät ja kunto on esitetty taulukossa 22. Välttäväkuntoiset ARA-rummut olivat iältään 8 ja 9 vuotta sekä Parkerit 3, 7, 8 ja 9 vuotta vanhoja. Asemien merkkinä rungon ja sekoittimen mukainen merkki eikä rummun merkki.

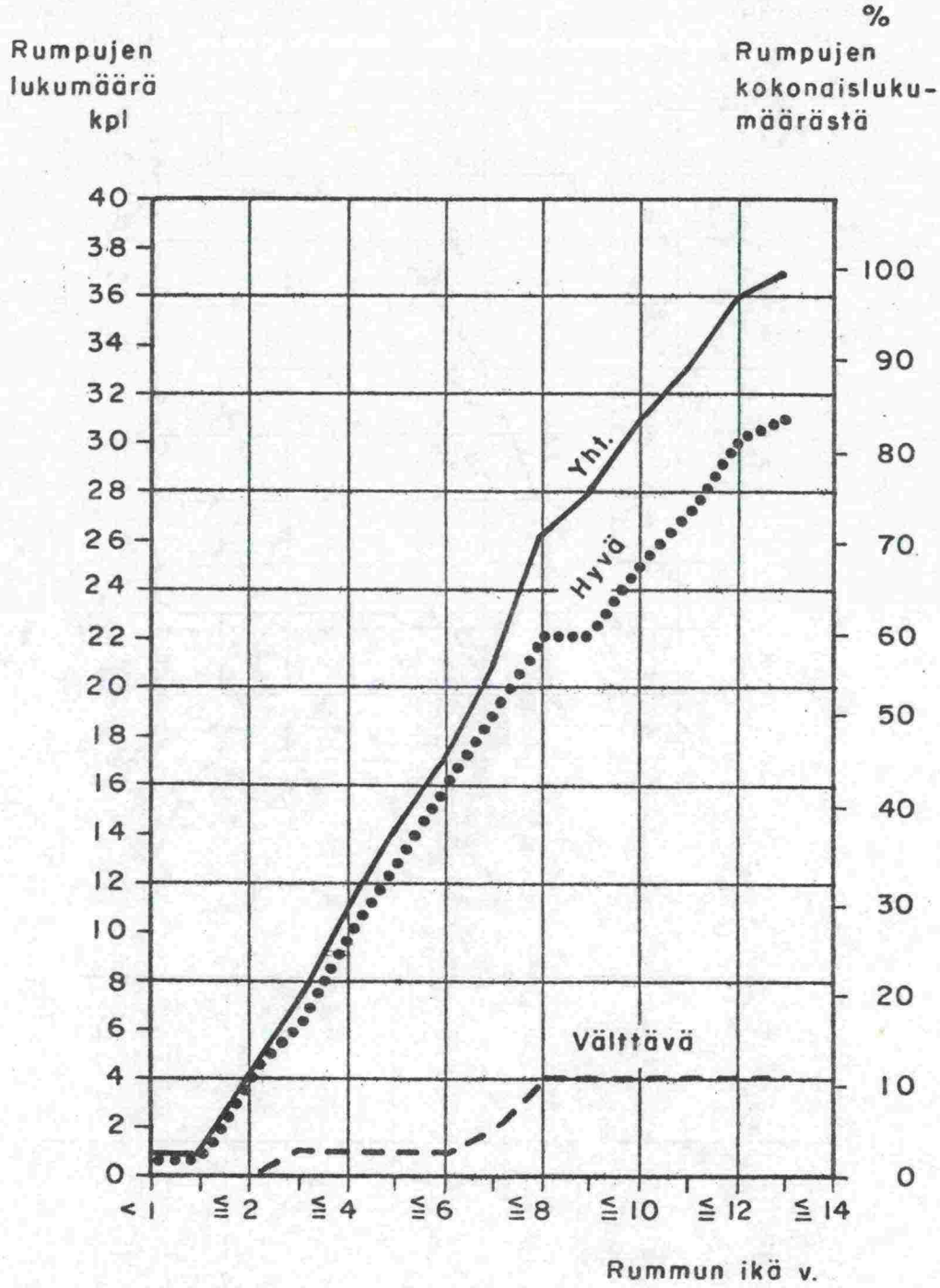
Rummun merkki	Määrä		Rummun ikä kpl	Rummun kunto		
	kpl	%	v	hyvä kpl	vält-tävä kpl	hyvä kpl
ARA	13	35,2	5,9	11	2	-
Parker	11	29,7	5,8	7	4	-
Viarecta	6	16,2	6,5	6	-	-
Barber Greene	3	8,1	10,0	3	-	-
Alfelder Wien	2	5,4	12,0	2	-	-
Alfelder Amsterdam	1	2,7	13,0	1	-	-
Amman	1	2,7	4,0	1	-	-
Yhteensä	37	100,0	6,8	31	6	-

Taulukko 22: Kuivausrumpujen jakautuminen merkeittäin ja niiden keskimääräiset iät ja kunto

Rumpujen iät vaihtelivat 1-13 v (taulukko 23) ja valmistajan ilmoittama maksimiteho 90-250 t/h, keskimääräinen ikä ja teho olivat 6,8 v ja 155,5 t/h. Rumpuja oli käytössä 37, joista 31 (83,8 %) kunto oli hyvä ja 6 (16,2 %) välttävä (kuva 13).

Rummun ikä v	Luku-määrä kpl	Keskim. valmistajan il-moittama maks. teho t/h
< 1	1	200,0
1	0	-
2	3	183,3
3	3	133,3
4	4	181,3
5	3	200,0
6	3	183,3
7	4	122,5
8	5	144,0
9	2	100,0
10	3	146,7
11	2	175,0
12	3	126,7
13	1	150,0

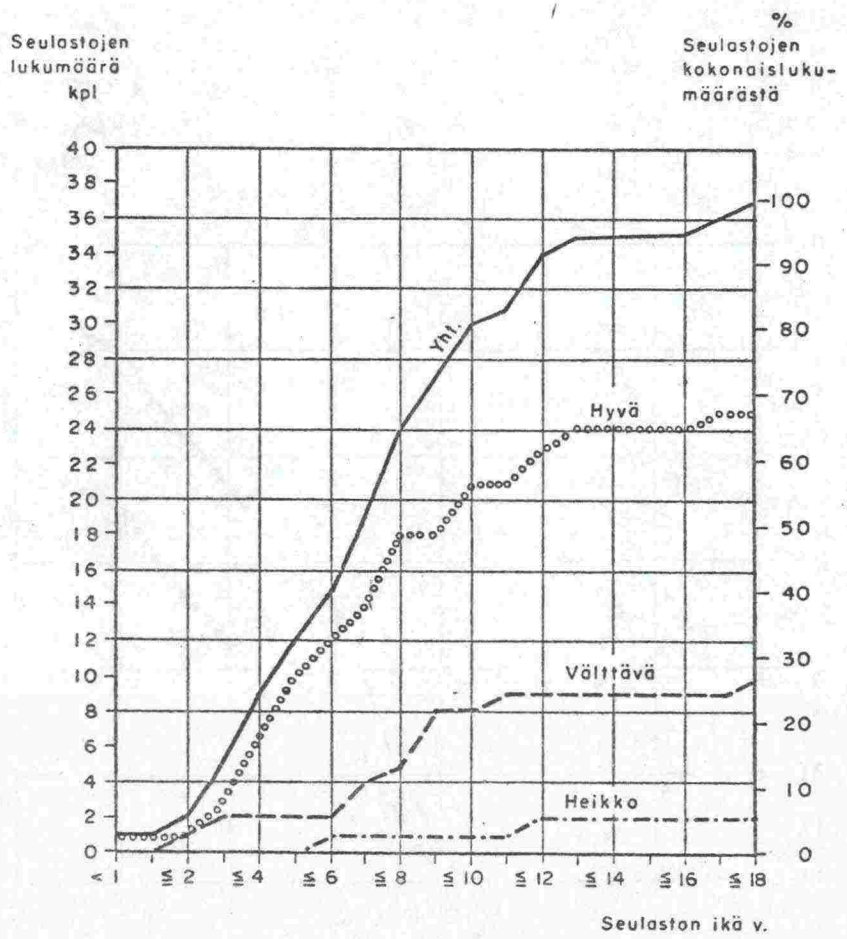
Taulukko 23: Asfalttiasemien rumpujen iät, määrät ja keskimääräiset valmistajien ilmoittamat maksimitehot



Kuva 13: Kuivausrumpujen lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

9.2 Seulastot

Seulastoja oli käytössä 37 kpl ja niiden keskimääräinen ikä 7,6 v. Seulastoista hyväkuntoisia oli 67,6 %, välttäväkuntoisia 27,0 % ja heikkoja 5,4 % (kuva 14). Välttäväkuntoisista puolet oli ARA-merkkisiä (taulukko 24).



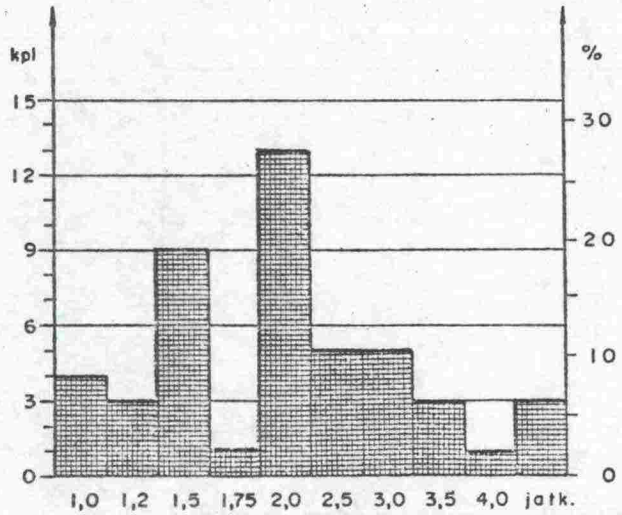
Kuva 14: Seulastojen lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

Seulaston merkki	Määrä		Seulaston ikä/kpl	Seulaston kunto		
	kpl	%	v	hyvä kpl	välttävä kpl	heikko kpl
ARA	11	29,7	7,1	6	5	-
Parker	11	29,7	5,8	7	3	1
Viarecta	5	13,5	6,2	5	-	-
Alfelder (Niegara, Wien)	4	10,8	13,5	4	-	-
Vianova	2	5,4	14,5	-	2	-
Vianova/Lemminkäinen	2	5,4	6,0	1	-	1
Amman	1	2,7	4,0	1	-	-
Barber Greene	1	2,7	8,0	1	-	-
Yhteensä	37	100,0	7,6	25	10	2

Taulukko 24: Seulastojen jakautuminen merkeittäin ja niiden keskimääräiset iät ja kunto

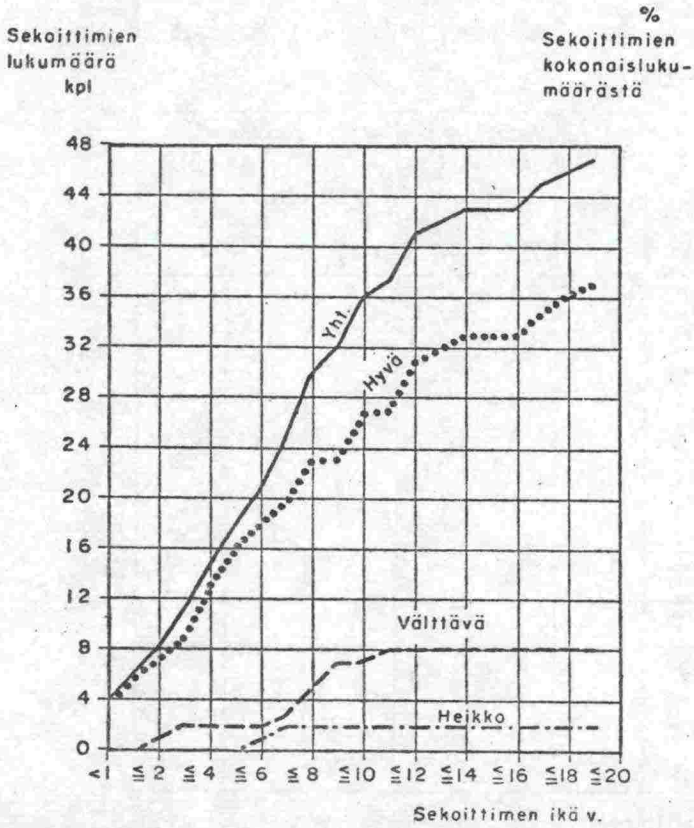
9.3 Sekoittimet

Sekoittimien yleisin annoskoko oli 2,0 t (13 kpl, 27,7 %). Keskimääräinen annoskoko oli 2,1 t (44 asemaa). Lisäksi oli käytössä kolme jatkuvatoimista sekoitinta. Annoskokojen jakautuma on esitetty kuvassa 15.



Kuva 15: Asfalttiasemien sekoittimet jaoteltuna annoskokojen mukaan

Annossekoittimien keskimääräinen ikä oli 6,7 v ja jatkuvatoimisten 17,7 v. Sekoittimista oli hyviä 78,7 % (37 kpl), välttäviä 17,0 % (8 kpl) ja heikkoja 4,3 % (2 kpl). Edellisiin lukuihin sisältyvät jatkuvatoimiset sekoittimet (3 kpl), jotka olivat kunnoltaan hyviä (kuva 16).



Kuva 16: Sekoittimien lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

Yleisimmällä annoskoolla (2,0 t) varustettujen asemien (13 kpl, 27,7 %) keskimääräinen ikä oli 4,4 v. Seuraavaksi yleisin (9 kpl, 19,2 %) oli 1,5 t sekoittimet, joiden keskimääräinen ikä oli 6,7 v (taulukko 25).

Annoskoko %	Sekoittimien määrä kpl	%	Keskimääräinen ikä v
1,0	4	8,5	10,2
1,2	3	6,4	10,3
1,5	9	19,2	6,7
1,75	1	2,1	3,0
2,0	13	27,7	4,4
2,5	5	10,6	7,2
3,0	5	10,6	6,4
3,5	3	6,4	7,7
4,0	1	2,1	11,0
Rumpusek.	-	-	-
Muut jatk.toim.	3	6,4	17,7

Taulukko 25: Sekoittimien jakautuminen annoskokojen mukaan ja niiden keskimääräiset iät

Sekoittimista yli puolet (26 kpl, 55,3 %) oli ARA ja Parker merkkisiä. Niiden kunto oli keskimäärin huonompi kuin muiden sekoittimien. Parker sekoittimia oli käytössä yhteensä 14, joista 4 (28,6 %) välttäviä ja 1 (7,1 %) heikkokuntoinen. Vastaavat arvot ARA sekoittimilla oli 12, 2 (16,7 %), 1 (8,3 %). ARA ja Parker merkkisistä oli välttävä- 13,6 ja heikkokuntoisia 7,7 %-yksikköä enemmän kuin muissa sekoittimissa. Keskimääräinen ikä niillä oli kuitenkin 4,9 v pienempi kuin muilla (taulukko 26).

Sekoittimen merkki	Määrä kpl	%	Sekoittimen ikä/kpl	Sekoittimen kunto hyvä kpl	vält-tävä kpl	heikko kpl
Annossekoitinasemat						
Parker	14	31,8	4,6	9	4	1
ARA	12	27,3	5,9	9	2	1
Viarecta	5	11,4	6,2	5	-	-
Alfelder (Wien, Popenvellen)	4	9,1	12,8	4	-	-
Vianova	3	6,8	13,7	2	1	-
Barber Greene	2	4,5	9,0	1	1	-
Vianova/Lemminkäinen	2	4,5	6,0	2	-	-
Amman	1	2,3	4,0	1	-	-
Wibau/Savatie	1	2,3	1,0	1	-	-
Yhteensä	44	100,0	6,7	34	8	2
Rumpusekoitinasemat	-	-	-	-	-	-
Muut jatkuvatoimiset						
Barber Greene	1	33,3	17,0	1	-	-
Vianova	2	66,7	18,0	2	-	-
Yhteensä	3	100,0	17,7	3	-	-

Taulukko 26: Sekoittimien jakautuminen merkeittäin ja niiden keskimääräiset iät ja kunto

9.4 Pölynpoistolaitteistot

Pölynpoistolaitteistolla varustetuista asemista oli 15 (39,5 %) suodattimin tai märkäerottimin varustettuja laitteistoja. Kaikista laitteistoista oli välttävä- tai heikkokuntoisia 28,9 % (11 kpl) (taulukko 27).

Pölynpoistoluokka	Pölynpoistolaitteiston kunto							
	Hyvä		Välttävä		Heikko		Yht.	
	kpl	%	kpl	%	kpl	%	kpl	%
A	4	10,5	1	2,6	-	-	5	13,2
B	7	18,4	2	5,3	1	2,6	10	26,3
C	16	42,1	6	15,8	1	2,6	23	60,5
Yht.	27	71,0	9	23,7	2	5,3	38	100,0

Taulukko 27 : Pölynpoistolaitteistojen kunto jaoteltuna pölynpoistoluokan mukaan A = suodattimin, B = märkäerottimin ja C = ainoastaan syklonein varustetut asemat

Pölynpoistolaitteistojen keskimääräinen ikä oli 5,4 vuotta: luokassa A 2,2 v, B 5,0 v ja C 6,2 v:

10. Yleisarvostelu massojen laadusta ja asemien kunnosta

Valmistetuista massoista oli laadultaan hyvää 86,8 %, välttävää 13,0 % ja heikkoa 0,2 %. Laadultaan välttävät ja heikot massat valmistettiin piirien lausuntojen mukaan seuraavissa urakoissa.

Välttävät:

II F	11 099 t	Parker	80 t/h	Tehoasfaltti Oy
III D	16 966 "	Barber Greene	180 "	Lemminkäinen Oy
III D	17 218 "	Parker	150 "	Lemminkäinen Oy
IV C	29 538 "	Vähäsilta ÖS 200 Parker sek.	200 "	Lemminkäinen Oy
V B	5 852	ARA	100 "	Valtatie Oy
VII A	19 153 "	ARA	100 "	Valtatie Oy
VIII C[x1)]	1 554 "	Alfelder Wien	80 "	Pikikivi Oy
IX C	8 173 "	Parker	60 "	Lemminkäinen Oy
X A[x2)]	21 875 "	Vianova	140 "	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
X A[x2)]	27 889 "	Parker	150 "	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
XII A	2 304 "	Parker	90 "	T & H-Asfaltti Oy
XII B	36 892 "	Barber Greene	200 "	Valtatie Oy
XIII B	37 872 "	Parker	150 "	Lemminkäinen Oy

Heikot:

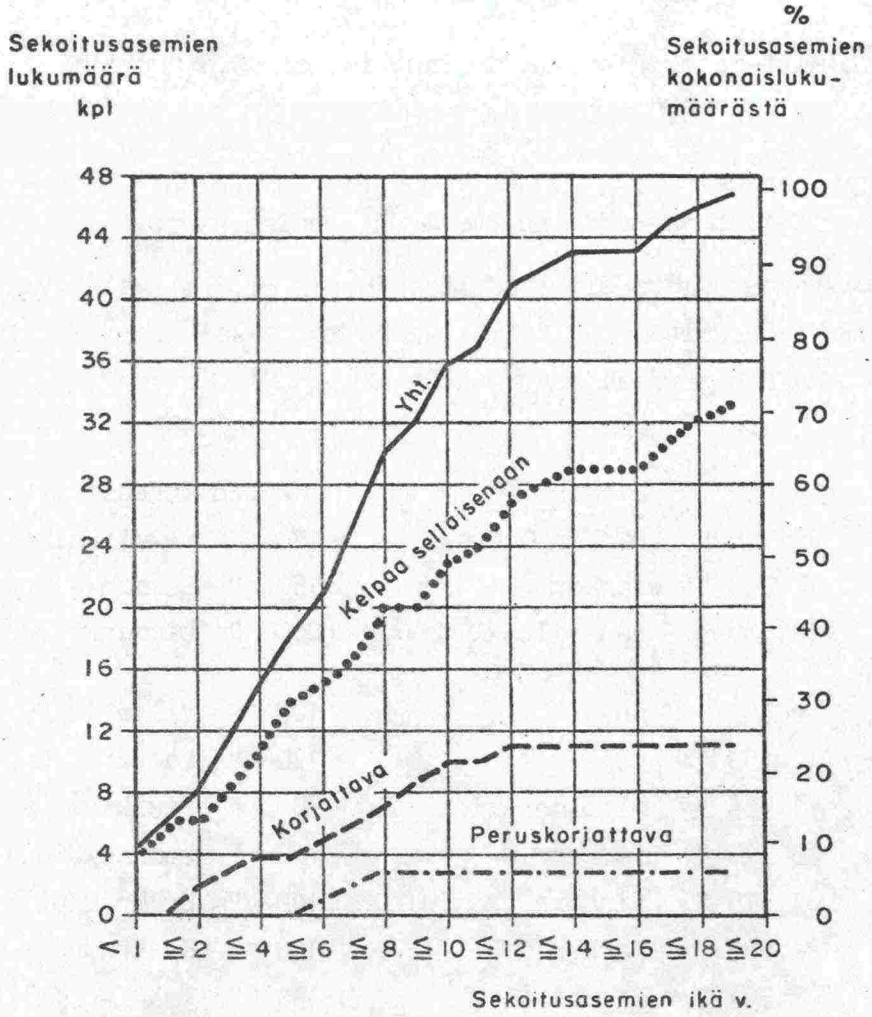
VII C [x1)] 2 991 t Alfelder Wien 80 t/h Pikikivi Oy

x1) Kts. lomake Asfalttiaseman kunnonarvostelulomake s. 84

x2) Kts. lomake Asfalttiaseman kunnonarvostelulomake s. 90 ja 91

Laadultaan välttävistä massoista valmistettiin yli kolmasosa (34,2 %) asemilla, jotka on korjattava tai peruskorjattava ja heikot asemalla, jossa käytettiin liian suurta annoskokoa.

Sellaisenaan asemista kelpaa käyttöön 33 (70,2 %), keskimääräinen ikä 7,7 v. Korjattavia asemia oli 11 (23,4 %), keskimääräinen ikä 6,5 v. Peruskorjattavia 3 (6,4 %), keskimääräinen ikä 7,0 v (kuva 17).



Kuva 17: Sekoitusasemien lukumäärän ja kunnon yleisarvostelun ikäjakautuma

Asemia, jotka on piirien lausuntojen mukaan korjattava tai peruskorjattava, käytettiin seuraavissa urakoissa:

II F	Parker	80 t/h	korjattava	Tehoasfaltti Oy
II G	Parker	90 "	"	Tehoasfaltti Oy
III A	Viarecta	220 "	"	Oy Viarecta Ab
III C	ARA	100 "	"	Valtatie Oy
III D	Barber Greene	180 "	"	Lemminkäinen Oy
III D	Parker	150	peruskorjattava	Lemminkäinen Oy
IV A	Vianova/Lemminkäinen	150 "	korjattava	Lemminkäinen Oy
V B	ARA	100 "	"	Valtatie Oy
VI A	Parker	150 "	"	Asfalttiyhtymä Oy
VII A	ARA	150 "	"	Valtatie Oy
VIII A	ARA	150 "	"	Pikikivi Oy
IX C	Parker	60 "	peruskorjattava	Lemminkäinen Oy
XII A	Parker	150 "	korjattava	T & H-Asfaltti Oy
XII A	Parker	90 "	peruskorjattava	T & H-Asfaltti Oy

Asemakohtainen arvostelulomakehakemisto

Aseman merkki		Valmistus-vuosi	Sarjanumero	Urakoitsija	Arvostelu-lomake si-vulla	Huom.
Alfelder Amsterdam	120	1967	521.006M	Rakennus Oy Cultor	55	
Alfelder Wien	80	1968		Pikikivi Oy	84	
Alfelder Wien	100	1966		Rakennus Oy Cultor	53	
Alfelder Wien	100	1968	502M-083	Rakennus Oy Cultor	94	
Amman	175	1976	33116	Kestoasfaltti Oy	49	
ARA	100	1971	71047	Valtatie Oy	76	
ARA	100	1972		Alue-Asfaltti Oy	75	
ARA	100	1972	32/72	Lemminkäinen Oy	101	
ARA	100	1972	73064	Valtatie Oy	66, 79	
ARA	100	1976	76088	Savon Sora ja Betoni Oy	81	
ARA	120	1976	73069	Simla Oy	83	
ARA	150	1978	78100	Valtatie Oy	65, 80	
ARA	150	1978	71047	Pikikivi Oy	82	
ARA	200	1970	70040	Valtatie Oy	48	
ARA	200	1970		Lemminkäinen Oy	78	
ARA	200	1976	76085	Lemminkäinen Oy	47	
Barber Greene	150	1970	3030	Lemminkäinen Oy	45	
Barber Greene	180	1973	P5753	Lemminkäinen Oy	68	
Barber Greene	200	1963	847B-190	Valtatie Oy	98	Jatkuvatoiminen
Parker	60	1972		Lemminkäinen Oy	89	
Parker	80	1971	35MCC-84803	Tehoasfaltti Oy	56	
Parker	90	1970		Tehoasfaltti Oy	57	
Parker	90	1973		T & H-Asfaltti Oy	97	
Parker	100	1977		Erikoispäällyste	51	
Parker	110	1977	LL/3 1896	Savatie Oy	99	
Parker	150	1974	04310	Lemminkäinen Oy	69, 93	
Parker	150	1974	04315	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	91	
Parker	150	1975	LA/13134	Lemminkäinen Oy	67, 100	
Parker	150	1976	EO 1193	Asfalttiyhtymä Oy	77	
Parker	150	1977	02214	T & H-Asfaltti Oy	96	
Vianova	140	1961	R6203	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	85, 90	Jatkuvatoiminen
Vianova	140	1963		Tehoasfaltti Oy	62	Jatkuvatoiminen
Vianova	160	1968		Lemminkäinen Oy	52, 54	
Vianova	180	1962	R6481/2	Lemminkäinen Oy	50	
Vianova	250	1969	A12101	Oy Viarecta Ab	46	
Vianova/Lemminkäinen	150	1968	6003	Lemminkäinen Oy	70	
Vianova/Lemminkäinen	180	1980	26481	Lemminkäinen Oy	71, 74	
Viarecta	150	1972	150721	Oy Viarecta Ab	86, 88	
Viarecta	150	1973	150732	Oy Viarecta Ab	93	
Viarecta	150	1975	150752	Oy Viarecta Ab	87	
Viarecta	220	1974	220741	Oy Viarecta Ab	63	
Viarecta	220	1975	220751	Oy Viarecta Ab	64	
Vähäsilta ÖS200-ARA sek.	200	1980	3891	Pikikivi Oy	95	
Vähäsilta ÖS200-Parker sek.	200	1979	3566	Tehoasfaltti Oy	58,59,60,61	
Vähäsilta ÖS200-Parker sek.	200	1980	3889	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	103	
Vähäsilta ÖS200-Parker sek.	200	1980	3980	Lemminkäinen Oy	72, 73	
Wibau/Savatie	200	1979		Savatie Oy	102	

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Esa Kaalikoski

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I A	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3030		Malli/vuosi BD-35/-70
" valmistaja Barber Greene Ltd		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Barber Greene /-70	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h 3 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Barber Greene /-70	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Barber Greene /-70	Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Barber Greene /-70	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto heikko

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	16 kpl 8 h	35 kpl 9 h	23 kpl 10 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 52785 t		Toiminta-aika 19 / 5 — 14 /10		
Massatyypit TAS 12, AB 12, 18 ja 25, ÖSK 18		Kiviain. kosteus - 3,0 %		
Kuivasekoitusaika - 15 s		Märkäsekoitusaika - 45 s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri % 3 - 4		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3,0	
Saavutettu suurin teho 130 t/h	massatyyppi TAS-12		kost. - % 3,0	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1.	Sähköliitännät (automatiikassa)	8,0 h
2.	Poltin tukossa (johtui raskaan polttoöljyn käytöstä)	7,0 h
3.	Elevaattori tukossa tai rikki	5,0 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 25 h	Keskeytykset yht 70 h
Aseman työvaihekapasiteetti 85,7 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,15	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, mikäli [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
hyväksytään nykyinen pölynpoistolaitos

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asema pölyttää yli 100 t/h teholla valtavasti. Pitäisi vaatia huomattavasti pie-

(käännä)

nempi maksimiteho tai parempi pölynpoistolaitteisto esim. märkäeroitin tai tehokkaampi muu pölynpoistolaitteisto.

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: K. Pöyhönen

1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I B
Urakoitsija	Oy Viarecta Ab		
Sekoitusaseman sarja n:o	A 12101	Malli/vuosi	Vianova/-69
" valmistaja	Nielsen & Son		
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Viarecta 250	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	vapaa väräht. Vianova	/ -69
	Kunto	välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Vianova/-69	Annoskoko 4,0 t
	Kunto	välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	K-sykloni Viarecta	/-71
	Jälkierottimen malli/vuosi	vesierotin "	/
	Pölynpoistoluokka	[ ] A. [x] B. [ ] C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	52 kpl 9 h	14 kpl 8 h	6 kpl 6 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	66953 t	Toiminta-aika	19 / 5 — 29 / 8	
Massatyypit	TAS12, AB25, AB 18, AB12, ÖSK18	Kiviain. kosteus	1,3 - 4,6 %	
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkäsekoitusaika	40 - 50 s	
Sovittu max. teho	250 t/h	Filleri %	4,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	250 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	192 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - % 3,0

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1.	Rummun nostokisko irti	1,7 h
2.	Sekoittimien vetoketju poikki	1,5 h
3.	Pölysuodatin tukossa	0,9 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	5,4 h	Keskeytykset yht	108,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti	130,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta	hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,17	poikkeama -%	0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: J. Pöyry

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I C	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 76085		Malli/vuosi ARA/-76
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta ☒ autom.		☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA / -76	
	Valmistajan ilm. max. teho 250 t/h 3-4 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA / -76	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA/-76	Annoskoko 3,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi ARA 150-200 / -76	
	Jälkierottimen malli/vuosi Taverco / - 76	
	Pölynpoistoluokka ☒A. ☐B. ☐C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	78 kpl 8-10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 43209 t		Toiminta-aika 9/6 — 5/11		
Massatyypit TAS/AB12/AB20/AB25/BS32		Kiviain. kosteus 2 - 6 %		
Kuivasekoitusaika - 20 s		Märkäsekoitusaika - 40 s		
Sovittu max. teho 180 t/h		Filleri % 4 - 5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h			kost. - % 2 - 3	
Saavutettu suurin teho 180 t/h	massatyyppi BS 32		kost. - % 3	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Elevaattorin ketjut poikki	4 h
2. Bitumipumppu rikki	2 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6 h	Keskeytykset yht 308,7 h
Aseman työvaihekapasiteetti 110 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,15	poikkeama -% 0

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Hannu Heijari

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I G	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 70040		Malli/vuosi ARA-200/-70
"	valmistaja Auran Rautateollisuus	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA-200	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA-200	/ -70
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA-200/-70	Annoskoko 3,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi ARA-200	/ -70
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	29 kpl 9 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 27680 t	Toiminta-aika 12/6 — 6/8			
Massatyypit ÖSK, TAS, AB	Kiviain. kosteus 3 - 6 %			
Kuivasekoitusaika - 15 s	Märkäsekoitusaika - 45 s			
Sovittu max. teho 130 t/h	Filleri % 5,5			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 180 t/h	massatyyppi ÖSK 18	kost. - % 3,0		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Sideaineen syöttö	2,5 h
2. Poltin	0,5 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 3,0 h	Keskeytykset yht 53,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 131,2 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,26	poikkeama -% 0,07

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: T. Nurmi

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I E ja I F	Urakoitsija Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o Ameu 175/4 nro 33116		Malli/vuosi Ameu 175/4/-76
" valmistaja Amman		
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Ameu 175/4			/ -76	
	Valmistajan ilm. max. teho		175 t/h	4 kost.-%	
	Kunto hyvä				
Seulasto	Malli/vuosi Ameu 175/4			/ -76	
	Kunto hyvä				
Sekoitin	Malli/vuosi Ameu 174/4/-76			Annoskoko 2,5 t	
	Kunto hyvä				
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Lühr			/ -76	
	Jälkierottimen malli/vuosi Lühr			/ -76	
	Pölynpoistoluokka [x] A. [ ] B. [ ] C.			Kunto hyvä	
	8 kpl	11 h	7 kpl 12 h	12 kpl 7 h	3 kpl 17 h	2 kpl 15 h

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	50 kpl 10 h	17 kpl 9 h	9 kpl 13 h	10 kpl 8 h	
Valmistettu massamäärä 127793 t		Toiminta-aika 28 / 4 — 15 / 10			
Massatyypit AB 20, BS 30, TAS 12		Kiviain. kosteus 2,5 - 4 %			
Kuivasekoitusaika 40 - 47 s		Märkäsekoitusaika 13 - 20 s			
Sovittu max. teho 175 t/h		Filleri % 2,5 - 4,5			
Valmistajan ilmoittama max. teho 175 t/h			kost. - % 4		
Saavutettu suurin teho 155 t/h	massatyyppi AB 20		kost. - % 3		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):					
1. Seulaston laakerin korjaus			18,5 h		
2. Sekoitusrummun sähkömoottorin akselin korjaus			10,5 h		
3.			3 h		
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 32 h		Keskeytykset yht 188 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 126,0 t/h					
Arvostelu massojen laadusta hyvä					
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,12		poikkeama - % 0,13			

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Ahti Nevalainen

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I H	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o R 6481/62		Malli/vuosi Vianova/-62
" valmistaja Nielsen & Son		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 200	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Vianova 180 (parannettu)	/ -62
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova 180/-62	Annoskoko max 3,5 t
	Kunto hyvä	käsivarsi + kynnet mallia Lemminkäinen
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi kuivasykloni, lemminkäinen	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä peruskorjattu -80

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	9 kpl 11 h	15 kpl 10 h	9 kpl 8 h	3 kpl 5 h
Valmistettu massamäärä 32355 t	Toiminta-aika 14/7 — 1/9			
Massatyypit AB 25 ka TAS 12	Kiviain. kosteus - 2,45 %			
Kuivasekoitusaika 4 - 20 s	Märkäsekoitusaika (60) - 48 s			
Sovittu max. teho 150 t/h	Filleri % 5,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 180 t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho 155 t/h	massatyyppi AB 25	kost. - % 2,45		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Seulasto	8 h
2. Filleripuoli	3 h
3. Poltin ja automatiikka	2 x 2 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 18,5 h	Keskeytykset yht 82,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 119,0 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,1	poikkeama - % 0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asema automatisoitu v. -80. Kuivasekoitusajassa on vaakojen tyhjennysaika mukana

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: A. Portaanpää

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I K	Urakoitsija Erikoispäällyste Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 5		Malli/vuosi Black-Mobile/-77
"	valmistaja Frederik Parker Ltd	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Black-Mobile / -77	
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h	kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Black-Mobile / -77	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker Black-Mobile/-77	Annoskoko 1-1,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi sykloni	/-77
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 4,5 h	3 kpl 10 h	15 kpl 12 h	2 kpl 13 h
Valmistettu massamäärä 15011 t		Toiminta-aika 19/8 — 15/9		
Massatyypit AB 20, ÖS 20, ÖS 12		Kiviain. kosteus - %		
Kuivasekoitusaika - s		Märkäsekoitusaika - 40 s		
Sovittu max. teho 100 t/h		Filleri % 5,5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h			kost. - %	
Saavutettu suurin teho 85 t/h	massatyyppi AB 20		kost. - %	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Kiviainesluukun sylinteriremontti	1,7 h
2. Sähköhäiriöt	1,5 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 4,0 h	Keskeytykset yht 43,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 76,4 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama -% 0,14

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: R. Halonen

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II A	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi
"	valmistaja Nielsen & Son	
"	toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi BD - 60 Barber Greene	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho 180 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Vianova	/ -68
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/-68	Annoskoko 3 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi Multisyklon	/-76
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☒C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	13 kpl 8 h	4 kpl 9 h	25 kpl 10 h	8 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä 38140 t	Toiminta-aika 19/5 — 28/7			
Massatyypit ÖS 16, TAS 12, AB 16, AB 20	Kiviain. kosteus 0,8 - 3,0 %			
Kuivasekoitusaika - 10 s	Märkäsekoitusaika - 60 s			
Sovittu max. teho t/h	Filleri % 5-6			
Valmistajan ilmoittama max. teho 160 t/h	kost. - %			
Saavutettu suurin teho 132 t/h	massatyyppi ÖS 16	kost. - % 0,8		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Seulan laakeri	21 h
2. Elevaattorit	12 h
3. Sähköhäiriöt	3 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 50 h	Keskeytykset yht 116 h
Aseman työvaihekapasiteetti 92,6 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,13	poikkeama -% 2,7

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asema automatisoitu -79
Sama asema kuin urakassa II C

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Seppo Salin

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II B	Urakoitsija Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Wien/-66
"	valmistaja Alfelder Eisenwerke	
"	toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Wien T 514	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h 4-6 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Niagara D 1200 x 3500 "Wien"	/ -66
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Wien 502 M /-66	Annoskoko 1,0 t
	Kunto hyvä, kunnostettu	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi Alfelder 515 emultis	/-66
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☒C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	9 kpl 16 h	19 kpl 10 h	10 kpl 8 h	9 kpl 6 h
Valmistettu massamäärä 25180 t	Toiminta-aika 9/6 — 31/7			
Massatyypit AB 20, TAS 16, ÖS 16, (MP 16)	Kiviain. kosteus - 2,1 %			
Kuivasekoitusaika - 3 s	Märkäsekoitusaika - 45 s			
Sovittu max. teho 85 t/h	Filleri % 6,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h	kost. - % 4-6			
Saavutettu suurin teho 85,5 t/h	massatyyppi ÖS 16	kost. - % 1,5-4		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Massankuljetuskuupan rajoitin vialla	5,7 h
2.	h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 11,5 h	Keskeytykset yht 211,4 h
Aseman työvaihekapasiteetti 92,8 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,06	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: T. Kulmala

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II C	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Vianova/-68
" valmistaja Nielsen & Son		
" toiminta	☒ autom.	☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi D60 Barber-Greene / -72	
	Valmistajan ilm. max. teho 180 t/h 3 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Vianova / -68	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/-68	Annoskoko 3,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Multisykloni Ferro-osa /-74	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☒C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	13 kpl 8 h	28 kpl 10 h	1 kpl 11 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 21851 t	Toiminta-aika 4 / 8 — 30 / 9			
Massatyypit TAS 12, AB 12, 16, 20	Kiviain. kosteus 2,5 - 4,5 %			
Kuivasekoitusaika 5 - 7 s	Märkäsekoitusaika - 50 s			
Sovittu max. teho 140 t/h	Filleri % 3,4			
Valmistajan ilmoittama max. teho 160 t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho 116,7 t/h	massatyyppi TAS 12	kost. - % 2,5		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Sekoittajan ketjulaatikon rikkoutuminen	3,6 h
2.	h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 3,6 h	Keskeytykset yht 157,6 h
Aseman työvaihekapasiteetti 90,7 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,11	poikkeama - % 0,1

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asema automatisoitu 1979
Sama asema kuin urakassa II A

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: H. Paattilammi

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II D	Urakoitsija Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o 521.006 M		Malli/vuosi Amsterdam/-67
" valmistaja Alfelder Eisenwerke		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Amsterdam 552	/ -67
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Niagara	/ -67
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Popenwellen Zwanss-Bisher 9106/-67	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi TK-168 Multisykloni	/-67
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix 80	/-79
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	65 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 38008 t		Toiminta-aika 26/5 — 11/9		
Massatyypit Ab 20, TAS 18, TAS 12, TAS 8		Kiviain. kosteus 3 - 5 %		
Kuivasekoitusaika - 35 s		Märkäsekoitusaika - 25 s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri % 6,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 120 t/h			kost. - % 6	
Saavutettu suurin teho 120 t/h	massatyyppi AB 20		kost. - % 4	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.			h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 89,1 h		Keskeytykset yht 244,2 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 76,8 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,12		poikkeama -% 0,1		

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Vaakalaitteen vaaka-antura rikkoontunut
Varaosan saanti kesti 5 pv Keski-Euroopasta.

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Raimo Karvonen

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II F	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 35 MCC-84803		Malli/vuosi Black-Mobile -71
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker / -71	
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h 4,0 kost.-%	
	Kunto välttävä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Rapide 4-osainen vaakataso / -71	
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-71	Annoskoko 1,2 t
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Multisykloni/Tehoasfaltti /-75	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	19 kpl 10,5 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 11099 t	Toiminta-aika 4/8 — 28/8			
Massatyypit AB 18, MP 12, TAS 12, ÖS 18, 12	Kiviain. kosteus - 3,0 %			
Kuivasekoitusaika - 10 s	Märkäsekoitusaika - 60 s			
Sovittu max. teho 80 t/h	Filleri % 6			
Valmistajan ilmoittama max. teho 80 t/h	kost. - % 4,0			
Saavutettu suurin teho 84 t/h	massatyyppi ÖS 12	kost. - % 0,2		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Massavaa'an säätö	2,2 h
2.	h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 2,2 h	Keskeytykset yht 46,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 71,3 t/h	
Arvostelu massojen laadusta välttävä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,11	poikkeama - % 1,4

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Massavaaka 1,2 t annoksella epätarkka (laakeroinnin tarkastus)

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Massavaaka riittävän tarkka 1,0 t:n annoksella/?

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: P. Raekallio 57

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II G	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Parker/-70
"	valmistaja Frederik Parker Ltd	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho 90 t/h	kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -70
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-70	Annoskoko 1,2 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Vähäsilta	/-75
	Jälkierottimen malli/vuosi VS - 40 märkäpesuri	/-75
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto eikko

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	5 kpl 12 h	7 kpl 10 h	6 kpl 6 h	5 kpl 2,5 h
Valmistettu massamäärä 10185 t	Toiminta-aika 1/9 — 3/10			
Massatyypit AB	Kiviain. kosteus - %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - 63 s			
Sovittu max. teho - t/h	Filleri % -			
Valmistajan ilmoittama max. teho 90 t/h	kost. - %			
Saavutettu suurin teho 78 t/h	massatyyppi AB	kost. - %		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 41 h	Keskeytykset yht 67 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 66,8 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,23	poikkeama -% 8,7			

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Pölyvuotoa suojapellistössä

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: R. Halonen

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II K	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3566		Malli/vuosi ÖS 200/-79
" valmistaja Vähäsilta Oy		-75
" toiminta	☒ autom.	☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker/-79	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☐C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 5 h	3 kpl 7 h	2 kpl 10 h	6 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä 14032 t		Toiminta-aika 4/6 — 19/6		
Massatyypit ÖS 16		Kiviain. kosteus 1,0- 3,1 %		
Kuivasekoitusaika - s		Märkäsekoitusaika 20 - 60 s		
Sovittu max. teho t/h		Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h			kost. - % 4,0	
Saavutettu suurin teho 153 t/h		massatyyppi ÖS 16	kost. - % 2,4	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Öljysorapumppu rikki			6,0 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6,0 h		Keskeytykset yht 8,5 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 128,1 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,18		poikkeama -% 3,3		

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakoissa II L, O ja M

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: M. Harittu 59

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II L	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3566		Malli/vuosi ös 200/ -79
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-79	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 12 h	7 kpl 10 h	1 kpl 7 h	2 kpl 5 h
Valmistettu massamäärä 13080 t	Toiminta-aika 24 /6 — 10/7			
Massatyypit öS 16	Kiviain. kosteus 2,0-3,0 %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - s			
Sovittu max. teho t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - % 4,0			
Saavutettu suurin teho 140 t/h	massatyyppi öS 16	kost. - % 2,0		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Rele rikki	3,0 h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 3,0 h	Keskeytykset yht 6,7 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 121,9 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama -% 2,6			

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakoissa II K, O ja M

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: rkm Matti Simonen

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II M	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3566		Malli/vuosi ÖS 200/-79
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-79	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☐C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 8 h	7 kpl 10 h	5 kpl 11 h	2 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 23744 t	Toiminta-aika 11/8 — 9/9			
Massatyypit ÖS 18	Kiviain. kosteus - 3,27 %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - 55 s			
Sovittu max. teho 130 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - % 4,0			
Saavutettu suurin teho 145 t/h	massatyyppi ÖS 18	kost. - % 3,2		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. h	Keskeytykset yht 19,0 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 122,4 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,13	poikkeama - % 1,8			

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakoissa II K, L ja O

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: K. Girs 61

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II O	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3566		Malli/vuosi ÖS 200/-79
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta ☒ autom.		☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-79	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☐C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	17 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 14338 t		Toiminta-aika 15 /7 — 6 /8		
Massatyypit ÖS 18		Kiviain. kosteus - 3,3 %		
Kuivasekoitusaika - s		Märkäsekoitusaika - 55 s		
Sovittu max. teho 130 t/h		Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h			kost. - % 4,0	
Saavutettu suurin teho 145 t/h	massatyyppi ÖS 18		kost. - % 3,2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1.	h
2.	h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. h	Keskeytykset yht h
Aseman työvaihekapasiteetti 84,3 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,12	poikkeama -% 0

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakoissa II K, L ja M

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: T. Mikkola

1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II P	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi -63
"	valmistaja Nielsen & Son	
"	toiminta [X] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi	/
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/-63	Annoskoko jatk.toim. t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	/
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	7 kpl 8 h	3 kpl 10 h	5 kpl 11 h	6 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 20015 t		Toiminta-aika 29/7 — 26/8		
Massatyypit ÖS 16, ÖS 12		Kiviain. kosteus - 2,8 %		
Kuivasekoitusaika - s		Märkäsekoitusaika - s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho 140 t/h		kost. - %		
Saavutettu suurin teho 126 t/h	massatyyppi ÖS 16	kost. - % 3,0		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.		h		
2.		h		
3.		h		
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 0,0 h		Keskeytykset yht 45 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 119,1 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,14		poikkeama -% 1,1		

4. Yleisarvostelu:

[X] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Antti Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III A	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 220741		Malli/vuosi Viarecta/-74
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta 250	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho 250 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta, vapaavärähteinen	/ -74
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta 220/-74	Annoskoko 3,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Sykloni	/-74
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesiventuri, Viarecta	/-78
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto välttävä
	(vesivuotoja, jotka on korjattavissa)	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	60 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 58485 t	Toiminta-aika 26/5 — 23/9			
Massatyypit MP 20, AB 20, TAS, ÖSK 18	Kiviain. kosteus 1,6 - 4,8 %			
Kuivasekoitusaika - 5 s	Märkäsekoitusaika - 50 s			
Sovittu max. teho 180 t/h	Filleri % 5,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 220 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 180 t/h	massatyyppi ÖSK 18	kost. - % 3,5		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Seulasto	2,0 h			
2. Rummun lämpörele	0,7 h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 4,4 h	Keskeytykset yht h			
Aseman työvaihekapasiteetti 146,2 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,20	poikkeama -% 2,5			

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Antti Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III B	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 220751		Malli/vuosi Viarecta/-75
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta / -75	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta / -75	
	Kunto hyvä	ÖSK 3,5 t
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta /-75	Annoskoko AB 3,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Sykloni, rauhoituskammio /-75	
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesiventuri, Viarecta /-75	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 9 h	85 kpl 10 h	1 kpl 12 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 74330 t		Toiminta-aika 14/5 — 19/9		
Massatyypit MP 20, TAS 12, ÖSK 18		Kiviain. kosteus 0,9 - 3,5 %		
Kuivasekoitusaika - 5 s		Märkäsekoitusaika 45 - 50 s		
Sovittu max. teho 196 t/h		Filleri % 4,5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 220 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 196 t/h	massatyyppi MP 20		kost. - % 3-4	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Vesierottimen korjaus	3,0 h
2. Kalkin syöttölaitteen korjaus	1,5 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 4,7 h	Keskeytykset yht 424,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 155,4 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama - % 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Antti Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III C	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 78100		Malli/vuosi ARA 150/-78
"	valmistaja Auran Rautateollisuus Oy	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 150	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA 150	/ -78
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 150/-78	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi STK-kuivasuodatin	/-78
	Jälkierottimen malli/vuosi - " -	/-78
	Pölynpoistoluokka [x] A. [ ] B. [ ] C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	23 kpl 9,0 h	4 kpl 10,0 h	2 kpl 11,0 h	2 kpl 11,5 h
Valmistettu massamäärä 29749 t		Toiminta-aika 27/5 — 14/7		
Massatyypit MP 20, TAS 12, ÖSK 18		Kiviain. kosteus 0,8 - 3,7 %		
Kuivasekoitusaika - 12 s		Märkäsekoitusaika - 32 s		
Sovittu max. teho 145 t/h		Filleri % 6,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 145 t/h	massatyyppi MP 20		kost. - % 0,8	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Poltin epäkunnossa	9,3 h
2. Sideaineen ruiskutuksessa häiriöitä	3,2 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 14,9 h	Keskeytykset yht 75,3 h
Aseman työvaihekapasiteetti 128,5 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautuksat (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa VII A

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Antti Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	**Urakka** III C	**Urakoitsija** Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 73064		**Malli/vuosi** ARA 100/-73
" **valmistaja** Auran Rautateollisuus Oy		
" **toiminta** [x] **autom.**		[ ] **käsisääteinen**

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi** ARA 100	/ -73
	Valmistajan ilm. max. teho 100 **t/h**	3 **kost.-%**
	Kunto hyvä	
Seulasto	**Malli/vuosi** ARA 100	/ -73
	Kunto välttävä (seulaverkot rikkoutuvat usein)	
Sekoitin	**Malli/vuosi** ARA 100/-73	**Annoskoko** 2,0 **t**
	Kunto heikko (kaikki kulutusosat kuluneet, sekoitusteho 2,0 ton annoksella varsin heikko)	
Pölynpoistolaitos	**Esierottimen malli/vuosi** ARA 100	/-73
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesiventuri	/-73
	Pölynpoistoluokka [ ] **A.** [x] **B.** [ ] **C.**	**Kunto** välttävä
	(veden kierrossa vaikeuksia, samoin lietteen poistossa)	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	36 **kpl** 10 **h**	2 **kpl** 10,5 **h**	1 **kpl** 11,2 **h**	1 **kpl** 9 **h**
Valmistettu massamäärä 26632 **t**		**Toiminta-aika** 25/7 — 19/9		
Massatyypit AB 25, MP 20, ÖSK 18		**Kiviain. kosteus** 0,8 - 4,2 **%**		
Kuivasekoitusaika - 18 **s**		**Märkäsekoitusaika** - 48 **s**		
Sovittu max. teho 100 **t/h**		**Filleri %** 6,5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 **t/h**			**kost. - %** 3	
Saavutettu suurin teho 102,9 **t/h**		**massatyyppi** ÖSK 18	**kost. - %** 2,6	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Sekoitin rikki	16,9 **h**
2. Kuumaelevaattori rikki	5,0 **h**
3.	**h**

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 23,9 **h**	**Keskeytykset yht** 115,6 **h**
Aseman työvaihekapasiteetti 86,0 **t/h**	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,22	**poikkeama -%** 7,03

4. Yleisarvostelu:

[ ] **kelpaa sellaisenaan,** [x] **korjattava,** [ ] **peruskorjattava,** [ ] **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Sekoittaja peruskorjattava, rummun nostokourut korjattava, poltin peruskorjattava, vesiventuri peruskorjattava

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa VII A

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Antti Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III D	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o LA 13134		Malli/vuosi Super Black-Mobile -75
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Super M 457 / -75	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h 3 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Super / -75	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker Super/-75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Multisykloni, Parker /-75	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	14 kpl 10 h	7 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 11829 t		Toiminta-aika 3 / 6— 8/ 7		
Massatyypit AB 25, AB 18, ÖSK 18		Kiviain. kosteus 0,6 - 2,6 %		
Kuivasekoitusaika - 5 s		Märkäsekoitusaika - 50 s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri % 5-6		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 127,1 t/h	massatyyppi AB 25		kost. - % 1,5	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sähköhäiriöt			5,0 h	
2. Poltin epäkunnossa			4,0 h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 9,0 h		Keskeytykset yht 49,5 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 76,1 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,16		poikkeama -% 0,0		

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa XIII B

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Antti Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III D	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o P 5753		Malli/vuosi BD-35/-72
" valmistaja Barber Greene Ltd		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Barber Greene DA 60 E 149	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho 220 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Barber Greene BI-861 E-480 B	/ -72
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Barber Greene BD-35/-72	Annoskoko 1,5 t
	Kunto välttävä, herkkä lajittamaan, pohjaluukun avaajasylinterissä nestevuotoja	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	/
	Jälkierottimen malli/vuosi Pussisuodatin	/-80
	Pölynpoistoluokka [x] A. [ ] B. [ ] C.	Kunto välttävä
	Palautuvan hienoainesmäärän säännöstelyssä vaikeuksia	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	20 kpl 10 h	3 kpl 9 h	7 kpl 8 h	4 kpl 7 h
Valmistettu massamäärä 16966 t	Toiminta-aika 14 / 7 — 28 / 8			
Massatyypit MP 20, AB 18, BS 20, ÖSK	Kiviain. kosteus 2,5 - 3,9 %			
Kuivasekoitusaika - 5 s	Märkäsekoitusaika - 33 s			
Sovittu max. teho 125 t/h	Filleri % 5			
Valmistajan ilmoittama max. teho 180 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 108,6 t/h	massatyyppi MP 20	kost. - % 2,8		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Rummun vaihdelaatikko	7,0 h			
2. Häiriöt polttimessa	3,0 h			
3. Sekoittajan luukun sylinteri	2,5 h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 12,5 h	Keskeytykset yht 92,0 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 73,3 t/h				
Arvostelu massojen laadusta välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	poikkeama - % 0,0			

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sekoittaja korjattava, polttimet korjattava

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Antti Saarinen 69

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III D	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 04310		Malli/vuosi Super Black-Mobile -74
"	valmistaja Frederik Parker Ltd Leicester	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker, Super / -74	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker, Super / -74	
	Kunto heikko, jatkuvasti rikki, pölyvuotoja	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker, Super/-74	Annoskoko 2,0 t
	Kunto heikko, sekoitusteho huono, pohjaluukut vuotavat	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Multisykloni, Parker /-74	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl 10 h	8 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 17218 t		Toiminta-aika 1 / 9 — 14 / 10		
Massatyypit AB 25, MP 18, ÖSK 18, TAS		Kiviain. kosteus 0,6 - 1,8 %		
Kuivasekoitusaika - 5 s		Märkäsekoitusaika - 50 s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri % 5,0 - 5,5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 102,4 t/h	massatyyppi ÖSK 18		kost. - % 1,5	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Vinoelevaattorin ketjut poikki	15,5 h
2. Pystyelevaattorin akseli rikki	2,5 h
3. Rummun laakeri rikki	7,0 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 26,0 h	Keskeytykset yht 95,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 73,4 t/h	
Arvostelu massojen laadusta välttävä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	poikkeama -% 13,5

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [x] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Tehtävä perusteellinen peruskorjaus

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa X C

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Matti Alatalo

1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV A	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 6003		Malli/vuosi -68
"	valmistaja Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Barber Greene DA-55	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho 180 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Vianova/Lemminkäinen	/ -68
	Kunto heikko	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/Lemminkäinen/-79	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Kuusteräs/Lemminkäinen	/-79
	Jälkierottimen malli/vuosi Vähäsilta	/-78
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	68 kpl 10 h	32 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 69116 t	Toiminta-aika 5/5 — 3/10			
Massatyypit TAS, AB12, 16, 20 KAB20, ÖSK16-20	Kiviain. kosteus 3-5 %			
Kuivasekoitusaika - 15 s	Märkäsekoitusaika 55 s			
Sovittu max. teho 125 t/h	Filleri % 3-6			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 124,0 t/h	massatyyppi ÖS 20	kost. - % 3		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 22,0 h	Keskeytykset yht 145,0 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 85,0 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama -% 4,6			

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Seulasto korjattava

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Koeasema automatisoitu v. 1979

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Matti Alatalo

1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV B	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o R 6481		Malli/vuosi 1962/1980
" valmistaja Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy		
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 200	/ -80
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Vianova/Lemminkäinen Oy	/ -80
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/Lemminkäinen/60/80	Annoskoko 3,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi kuivasykloni/Lemminkäinen	/-80
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 11 h	17 kpl 10 h	6 kpl 8 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 21142 t		Toiminta-aika 14 / 5 — 24 / 6		
Massatyypit AB 16		Kiviain. kosteus 1,9 - 3,0 %		
Kuivasekoitusaika 10 - 15 s		Märkäsekoitusaika 60 - 65 s		
Sovittu max. teho 160 t/h		Filleri % 7,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 180 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 116,7 t/h	massatyyppi AB 16		kost. - % 3,0	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Pystyelevaattori epäkunnossa	9,0 h
2. Seulan moottori epäkunnossa	4,5 h
3. Bitumin ruiskutuspumppu epäkunnossa	4,0 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 24,5 h	Keskeytykset yht 51,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 89,8 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,14	poikkeama - % 0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Automatisoitu ja peruskorjattu 1980
Sama asema kuin toinen asema urakassa IV C

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Matti Alatalo

1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV B	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3980		Malli/vuosi ÖS 200/-80
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker M 457/-80	Annoskoko 2 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	3 kpl 10 h	2 kpl 15,5h	2 kpl 11,5h	2 kpl 8 h
Valmistettu massamäärä 9778 t	Toiminta-aika 30/6 — 14/7			
Massatyypit ÖS 12, ÖS 16	Kiviain. kosteus 1,5 - 2,9 %			
Kuivasekoitusaika - 5 s	Märkäsekoitusaika 50 - 55 s			
Sovittu max. teho 160 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho t/h	massatyyppi ÖS 16	kost. - % 2,5		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Automatiikkahäiriöt	9,5 h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 9,5 h	Keskeytykset yht 16,5 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 105,1 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,23	poikkeama -% 14,3			

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa IV C

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Matti Alatalo

1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV C	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3980		Malli/vuosi ÖS 200/-80
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker M 457/-80	Annoskoko 2 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 10 h	2 kpl 9 h	9 kpl 8 h	9 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä 29538 t	Toiminta-aika 16/7 — 28/8			
Massatyypit ÖS 16, ÖS 12	Kiviain. kosteus 1,5 - 4,5 %			
Kuivasekoitusaika 4 - 5 s	Märkäsekoitusaika 45 - 55 s			
Sovittu max. teho 160 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho 120 t/h	massatyyppi ÖS 16	kost. - % 2,70		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Sähköhäiriöt (sulakkeet palaneet)	5 h
2. Siirtopumpun sähkömoottori	4 h
3. Käynnistysvaikeudet	1 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. h	Keskeytykset yht h
Aseman työvaihekapasiteetti 95,6 t/h	
Arvostelu massojen laadusta välttävä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,22	poikkeama -% 5,6

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa IV B

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Matti Alatalo

1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV C	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o R 6481		Malli/vuosi 1962/1980
" valmistaja Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 200	/ -80
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Vianova/Lemminkäinen	/ -80
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/Lemminkäinen/62/80	Annoskoko 3,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Kuivasykloni/Lemminkäinen	/-80
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	22 kpl 10 h	6 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 14325 t		Toiminta-aika 2 /9 — 14 /10		
Massatyypit AB 20, AB 12, ÖS 20		Kiviain. kosteus 1,5 -3,0 %		
Kuivasekoitusaika 10- 15 s		Märkäsekoitusaika 60 - 65 s		
Sovittu max. teho 180 t/h		Filleri % 6		
Valmistajan ilmoittama max. teho 180 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 150 t/h	massatyyppi AB		kost. - % 2,5	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Sähkömoottori	10 h
2. Seulat	2 h
3. Bitumivaaka + venttiilit	2 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 21 h	Keskeytykset yht 129,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 89,8 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,14	poikkeama -% 0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Automatisoitu ja peruskorjattu v. 1980
Sama asema kuin toinen asema urakassa IV B

Armas Torikka 75

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 **Laati:** E. Pesonen

1. Yleistiedot:

Piiri Mikkeli	**Urakka** V A	**Urakoitsija** Alue-Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		**Malli/vuosi**
" **valmistaja** Auran Rautateollisuus Oy		
" **toiminta**	☒ **autom.**	☐ **käsisääteinen**

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi** ARA 100		/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho 100 **t/h**		3 **kost.-%**
	Kunto välttävä		
Seulasto	**Malli/vuosi** ARA 100		/ -72
	Kunto välttävä		
Sekoitin	**Malli/vuosi** ARA 100	**Annoskoko** 1,5 **t**	
	Kunto hyvä		
Pölynpoistolaitos	**Esierottimen malli/vuosi** Ankerlöhnen filt.		/ -79
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka ☒ **A.** ☐ **B.** ☐ **C.**	**Kunto** hyvä	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 1 kpl: 2,7, 8,5, 9,5, 10,5, 9 ja 15h

Työvuorojen määrä/pituus	19 **kpl** 8 **h**	7 **kpl** 10 **h**	17 **kpl** 11 **h**	**kpl** **h**
Valmistettu massamäärä 42 154 **t**		**Toiminta-aika** 19/5 22/7 — 10/7 12/9		
Massatyypit AB 12, 20		**Kiviain. kosteus** - 2 **%**		
Kuivasekoitusaika 7 - 8 **s**		**Märkäsekoitusaika** 42 - 45 **s**		
Sovittu max. teho 60 **t/h**		**Filleri %** 2, 3 ja 5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 **t/h**			**kost. - %** 3	
Saavutettu suurin teho 89,6 **t/h**	**massatyyppi** AB 20		**kost. - %** 2,2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Automatiikka	13,2 **h**
2. Agregatin toim.häiriöt	8,6 **h**
3. Seulaston laakerit	9,0 **h**

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 54,4 **h**	**Keskeytykset yht** 221,7 **h**
Aseman työvaihekapasiteetti 71,4 **t/h**	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,15	**poikkeama -%** 0,0

4. Yleisarvostelu:

☒ **kelpaa sellaisenaan,** ☐ **korjattava,** ☐ **peruskorjattava,** ☐ **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: A. Torikka

1. Yleistiedot:

Piiri Mikkeli	Urakka V B	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 71047		Malli/vuosi ARA 100/-71
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 100	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h	3 kost.-%
	Kunto välttävä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA 100	/ -71
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 100/-71	Annoskoko 1,5 t
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi ARA 100	/-71
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	9 kpl 10 h	3 kpl 8 h	1 kpl 5 h	1 kpl 3 h
Valmistettu massamäärä 5852 t	Toiminta-aika 15/8 — 2/9			
Massatyypit TAS, AB, ÖS	Kiviain. kosteus 1 - 3 %			
Kuivasekoitusaika - 5 s	Märkäsekoitusaika 60 - 64 s			
Sovittu max. teho 60 t/h	Filleri % 5			
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 93 t/h	massatyyppi ÖS	kost. - % 2		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Polttimen häiriöitä	11,0 h
2.	h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 13,5 h	Keskeytykset yht 27,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 53,9 t/h	
Arvostelu massojen laadusta	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,09	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu: välttävä

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Urakoitsija vienyt peruskorjaukseen: Seulaston, sekoitusrummun ja polttimokoneiston

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: J. Varpoila

1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI A	Urakoitsija Asfalttiyhtymä Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E01193		Malli/vuosi M457/-76
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker Super Black-Mobile/-76	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Parker putkisykloni	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	16 kpl 8 h	57 kpl 10 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 43574 t		Toiminta-aika 30/5 — 19/9		
Massatyypit TAS12, KAB16, AB12, AB16, AB20		Kiviain. kosteus 3,0 - 3,4 %		
Kuivasekoitusaika 15 - 20 s		Märkäsekoitusaika 45 - 50 s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri % 4		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3,0	
Saavutettu suurin teho 118 t/h	massatyyppi AB 20		kost. - % 3,2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Pystyelevaattorin ketju poikki/2-kertaa	9,0 h
2. Rummun vaihteisto rikki, vaihdelaatikon vaihto	7,5 h
3. Kylmänpään kuljetinhihna poikki, aiheuttaja 2" x 4" parru	6,0 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 41 h	Keskeytykset yht 232 h
Aseman työvaihekapasiteetti 85,9 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,18	poikkeama -% 5,7

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

Pysty- ja vinoelevaattorin ketjujen uusinta

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: J. Varpoila

1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI B	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi ARA 200/-70
"	valmistaja Auran Rautateollisuus Oy	
"	toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 200/-70	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☐C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 13h	1 kpl 12 h	22 kpl 10 h	8 kpl 8 h
Valmistettu massamäärä 27842 t		Toiminta-aika 10/7 — 28/8		
Massatyypit ÖS 18, ÖS 16		Kiviain. kosteus 2,5 - 4,5 %		
Kuivasekoitusaika 10 - 15 s		Märkäsekoitusaika 45 - 60 s		
Sovittu max. teho 150 t/h		Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h			kost. - %	
Saavutettu suurin teho 129,0 t/h		massatyyppi ÖS 18	kost. - % 3,7	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Kuljettimen sähkömoottorin kuumeneminen	1,5 h
2.	h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 1,5 h	Keskeytykset yht 40,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 103,1 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,07	poikkeama - % 1,9

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sekoitusasema muunnettu ARA 200 asfalttiasemasta

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: T. Mönkkönen

1. Yleistiedot:

Piiri Kuopio	Urakka VII A	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 73064		Malli/vuosi ARA 100/-73
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 100	/ -73
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA 100	/ -73
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA /-73	Annoskoko 1,5 - 2,0 t
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi ARA 100	/-73
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesiventuri/Valtatie	/-79
	Pölynpoistoluokka [ ] A. [x] B. [ ] C.	Kunto heikko

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	26 kpl 8 h	8 kpl 10 h	3 kpl 12 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 19153 t		Toiminta-aika 23/5 — 15/7		
Massatyypit AB, KAB		Kiviain. kosteus 0,6 - 1,5 %		
Kuivasekoitusaika - 10 s		Märkäsekoitusaika - 40 s		
Sovittu max. teho 100 t/h		Filleri % 4,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h			kost. - % 3,0	
Saavutettu suurin teho 110,3 t/h	massatyyppi KAB		kost. - % 0,8	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Sekoitin	9,0 h
2. Kuivausrumpu	5,0 h
3. Seulasto	4,5 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 28,0 h	Keskeytykset yht 61,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 65,9 t/h	
Arvostelu massojen laadusta välttävä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,13	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Vesiventurin suodatusteho heikko, kiviaineksen pystyelevaattorin pellitys korjattava, ~~sekoittajan pohjaluukut, seulaston suojapellit korjattava~~

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sideaineen annostelussa epätasaisuutta eri annoksien välillä (silmämääräinen tarkastelu). Sama asema kuin toinen asema urakassa III C.

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: T. Mönkkönen

1. Yleistiedot:

Piiri Kuopio	Urakka VII A	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 78100		Malli/vuosi ARA 150/-78
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 150	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h 3,0 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA 150	/ -78
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 150 /-78	Annoskoko 2,0 t
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Stk-kuivasuodatin	/-78
	Jälkierottimen malli/vuosi - " -	/-78
	Pölynpoistoluokka [x] A. [ ] B. [ ] C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	38 kpl 8 h	3 kpl 9 h	1 kpl 10 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 35262 t		Toiminta-aika 23/7 — 18/9		
Massatyypit AB, KAB, ÖSK		Kiviain. kosteus 2,8 - 3,6 %		
Kuivasekoitusaika 0 - 12 s		Märkäsekoitusaika - 33 s		
Sovittu max. teho 150 t/h		Filleri % 6,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 4,0	
Saavutettu suurin teho 153,5 t/h	massatyyppi KAB		kost. - % 3,2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Hihnakuljettimet	4,0 h
2. Filleri elevaattori	1,0 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 8,5 h	Keskeytykset yht 46,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 116,2 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	poikkeama -% 5,5

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Seulasto korjattava, sekoittajan sideainevuoto korjattava

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asemista urakassa III C.

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: E. Hartikainen

1. Yleistiedot:

Piiri Kuopio	Urakka VII B	Urakoitsija Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 76088		Malli/vuosi 100SN/-76
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 150	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA 150	/ -76
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 100/-76	Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi Bacho	/-76
	Jälkierottimen malli/vuosi Vähäsilta VS60	/-77
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

1 kpl 11 h

Työvuorojen määrä/pituus	32 kpl 8 h	23 kpl 9 h	6 kpl 10 h	1 kpl 14 h
Valmistettu massamäärä 33062 t		Toiminta-aika 24 / 6 — 1 / 10		
Massatyypit AB20, AB12, KAB20, KAB12, ÖSK20		Kiviain. kosteus - 2,3 %		
Kuivasekoitusaika - 10 s		Märkäsekoitusaika - 50 s		
Sovittu max. teho 100 t/h		Filleri % 5 ja 6		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h			kost. - %	
Saavutettu suurin teho t/h	massatyyppi		kost. - %	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Agrikaatin remontti	9 h
2. Seulojen vaihto	7 h
3. Pölynpoistoa vesityslaitteen vuodon korj. ja tukkeuman auk.	8 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 24 h	Keskeytykset yht 84 h
Aseman työvaihekapasiteetti 67,8 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,11	poikkeama -% 6,00

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: H. Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII A	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 71047		Malli/vuosi ARA 100/-78
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA		/-78
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	5 kost.-%
	Kunto hyvä		
Seulasto	Malli/vuosi ARA-100		/-71
	Kunto	vältävä, varastosiilojen luukuissa kuluneisuutta, joka aiheuttaa joskus luukkujen kiinnijuuttumista	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA-150/-78		Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä		
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi ARA-200		/-78
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.		Kunto vältävä
	Sykloonipölyn kuljetusruuvissa toimintahäiriöitä		

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	34 kpl 8 h	39kpl 10 h	6 kpl 11 h / 3 kpl 112 h
Valmistettu massamäärä 50828 t	Toiminta-aika 27/5 — 11/7 / 7/7 — 30/9		
Massatyypit AB 25, AB 20, KAB 16, ÖSK 18	Kiviain. kosteus 2,0 - 3,5 %		
Kuivasekoitusaika - 5 s	Märkäsekoitusaika - 39 s		
Sovittu max. teho 120 t/h	Filleri % 3,5 - 6,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 5
Saavutettu suurin teho 140 t/h	massatyyppi KAB 20		kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):			
1. Poltin			22,8 h
2. Bitumiannostelija			6,5 h
3.			31,1 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 62,4 h	Keskeytykset yht 230,5 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 85,3 t/h			
Arvostelu massojen laadusta hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	poikkeama - % 0		

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Kts. aseman rakenneosat ja niiden kunto

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: H. Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII B	Urakoitsija Simla Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 73069		Malli/vuosi ARA-100/-73
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA-150	/ -73
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi ARA-100 (vaakataso)	/ -73
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA-100/-73	Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi ARA-200 Syklonit	/-73
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix-50	/-73
	Pölynpoistoluokka [ ] A. [x] B. [ ] C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 8h	15 kpl 9 h	21 kpl 10 h	2 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 25980 t		Toiminta-aika 9/6 — 25/9		
Massatyypit AB 16, AB 25, KAB 20		Kiviain. kosteus 1,5 - 3,5 %		
Kuivasekoitusaika - 7 s		Märkäsekoitusaika - 40 s		
Sovittu max. teho 100 t/h		Filleri % 5,0 - 5,5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 120 t/h			kost. - % 4	
Saavutettu suurin teho 92 t/h	massatyyppi AB 25		kost. - % 2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Häiriöt bitumiannostelijassa	1,6 h
2. Sekoitin	0,8 h
3. Kuumaelevaattori	0,5 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 2,9 h	Keskeytykset yht 125,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 83,6 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21	poikkeama -% 0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asemalla tehty yksityisiä töitä ajalla 4.7 - 8.8 ja 3.9 - 10.9

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: H. Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII C	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Wien/-68
" valmistaja	Alfelder Eisenwerke	
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA		/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä		
Seulasto	Malli/vuosi Niagara D 1200-3500		/ -63
	Kunto hyvä		
Sekoitin	Malli/vuosi Wien/-68	Annoskoko 1,2 t	
	Kunto hyvä		
Pölyn-poisto-laitos	Esierottimen malli/vuosi ARA		/-72
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix		/-71
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [x]B. [ ]C.	Kunto hyvä	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	18 kpl 10h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	5321 t	Toiminta-aika	18/8 — 19/9	
Massatyypit AB 25, AB 16		Kiviain. kosteus	1,5 - 3,5 %	
Kuivasekoitusaika	- 8 s	Märkäsekoitusaika	- 58 s	
Sovittu max. teho	60 t/h	Filleri % 4		
Valmistajan ilmoittama max. teho	80 t/h	kost. - % 3		
Saavutettu suurin teho	51 t/h	massatyyppi AB 25	kost. - % 1,5	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Häiriöt bitumiannostelijassa			7,3 h	
2. Lisähiekan syöttölaite tukossa			5,0 h	
3. Sekoitushäiriöt			3,3 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	17,2 h	Keskeytykset yht	74,9 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	43,5 t/h			
Arvostelu massojen laadusta hyvä 776 ton, välttävä 1554 ton ja heikko 3991 ton				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,20		poikkeama -% 0		

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

2991 ton huonosti sekoittunutta, joka johtui osittain sekoittajan liian suuresta annoksesta (annoskoko 1,2 t). Annoskoko pienennettiin 1,0 tonniin, jolloin massan laatu tasaantui (1554 ton + 776 ton).

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: H. Saarinen

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII/Jauhoniemi	Urakoitsija Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
Sekoitusaseman sarja n:o R6203		Malli/vuosi Vianova/-61
" valmistaja Nielsen & Son		
" toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova/-61	Annoskoko jatk. t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☐C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	22 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 24183 t	Toiminta-aika 12/5 — 10/6			
Massatyypit ÖS 20	Kiviain. kosteus 1,7 - 3,0 %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - s			
Sovittu max. teho 120 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 140 t/h	kost. - %			
Saavutettu suurin teho 132 t/h	massatyyppi ÖS 20	kost. - % 2,0		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Elevaattori	3,3 h
2. Bituminruiskutus	1,0 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6,3 h	Keskeytykset yht 6,3 h
Aseman työvaihekapasiteetti 109,9 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,06	poikkeama -% 0

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asemista urakassa X A

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: rkm. Tyni

1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX A	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150721		Malli/vuosi Viarecta/-72
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta 150	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta vap. väräht.	/ -72
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta /-72	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Syklonirryhmä	/-72
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	38 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 23644 t	Toiminta-aika 4 / 7 — 26 / 8			
Massatyypit AB 20, AB 12, TAS 12	Kiviain. kosteus 2 - 3 %			
Kuivasekoitusaika 10 - 15 s	Märkäsekoitusaika 45 - 50 s			
Sovittu max. teho 150 t/h	Filleri % 4,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho 138,8 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - % 2-3		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Häiriö kylmäsyötössä	2,6 h
2. Elevaattori epäkunnossa	1,6 h
3. Kuivausrumpu epäkunnossa	0,7 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 5,5 h	Keskeytykset yht 162,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 105,8 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Normaali vuosikorjaus. Sama asema kuin toinen asema urakassa IX B

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Rkm. U. Salo

1. Yleistiedot: Sikakangas

Piiri Vaasa	Urakka IX B	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150752		Malli/vuosi Viarecta/-75
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta / -78	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta / -75	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta/-75	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Viarecta, syklonirryhmä / -76	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☒C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 16268 t	Toiminta-aika 7 / 7 — 7 / 8			
Massatyypit AB 12, AB 20	Kiviain. kosteus 2 - 3 %			
Kuivasekoitusaika 5 - 10 s	Märkäsekoitusaika 45 - 55 s			
Sovittu max. teho 150 t/h	Filleri % 4,00, 3,00, 2,00			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 128,6 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - % 3		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Aggrigaatti	6,8 h
2. Bitumin siirto	1,3 h
3. Syöttökuljetin rikki	1,2 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 10,4 h	Keskeytykset yht 104,1 h
Aseman työvaihekapasiteetti 111,2 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,22	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Rkm. U. Salo

1. Yleistiedot: Viitavuori

Piiri Vaasa	Urakka IX B	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150721		Malli/vuosi /-72
"	valmistaja Oy Viarecta Ab	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta	/ -72
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta/-72	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Viarecta, syklonirryhmä	/-72
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 9251 t	Toiminta-aika 2 / 9 — 20/10			
Massatyypit KAB 12-20, AB 12-20	Kiviain. kosteus 2 - 3 %			
Kuivasekoitusaika 5 - 10 s	Märkäsekoitusaika 45 - 55 s			
Sovittu max. teho 150 t/h	Filleri % 4,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 131,6 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - % 3		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Annospainon muutos	0,4 h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 0,4 h	Keskeytykset yht 157,8 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 112,0 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,16	poikkeama - % 0,0			

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa IX A

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Eric Forslund

1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX C	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi /-72
"	valmistaja Frederik Parker Ltd	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi MD 88843 Parker	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto välttävä, nostosiivekkeissä hiukan vikaa	
Seulasto	Malli/vuosi Parker	/ -72
	Kunto hyvä, seulat uudehkot sekä täry hyvässä kunnossa	
Sekoitin	Malli/vuosi TRB 88843 Parker/-72	Annoskoko 1,0 t
	Kunto tehokas, luukku kulunut (tiputtaa joskus 1:stä välistä), välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Syklonit	/-72
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto pölyvuotoja, heikko

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	33 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 8173 t		Toiminta-aika 24/7 — 30/9		
Massatyypit AB 20, AB 12		Kiviain. kosteus 3 - 4 %		
Kuivasekoitusaika - 60 s		Märkäsekoitusaika - s		
Sovittu max. teho 60 t/h		Filleri % 4 - 5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 60 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 64,9 t/h	massatyyppi AB 20		kost. - % 2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Vaakasäätö	5,3 h
2. Sekoittaja rikki	1,7 h
3. Sähköhäiriö	0,5 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 7,5 h	Keskeytykset yht 118,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti 37,3 t/h	
Arvostelu massojen laadusta välttävä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,23	poikkeama -% 12,5

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [x] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Kts. rakenneosien annon arvostelu

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: H. Leppikangas

1. Yleistiedot:

Piiri K-Pohjanmaa	**Urakka** X A	**Urakoitsija** Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
Sekoitusaseman sarja n:o R6203		**Malli/vuosi** Vianova/-61
" **valmistaja** Nielsen & Son		
" **toiminta** [x] **autom.**		[ ] **käsisääteinen**

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi**	/
	Valmistajan ilm. max. teho	**t/h** **kost.-%**
	Kunto	
Seulasto	**Malli/vuosi**	/
	Kunto	
Sekoitin	**Malli/vuosi** Vianova/-61	**Annoskoko** jatk. **t**
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	**Esierottimen malli/vuosi**	/
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]**A.** [ ]**B.** [ ]**C.**	**Kunto**

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	5 **kpl** 8 **h**	20 **kpl** 10 **h**	**kpl** **h**	**kpl** **h**
Valmistettu massamäärä 21875 **t**		**Toiminta-aika** 24/6 — 29/7		
Massatyypit ÖS 18 ja ÖS 12		**Kiviain. kosteus** 0,5 - 3,2 **%**		
Kuivasekoitusaika - **s**		**Märkäsekoitusaika** - n. 60 **s**		
Sovittu max. teho 120 **t/h**		**Filleri %**		
Valmistajan ilmoittama max. teho 140 **t/h**			**kost. - %**	
Saavutettu suurin teho 120 **t/h**	**massatyyppi** ÖS 18		**kost. - %**	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Öljyputki tukossa	5,0 **h**
2. Kuljetin rikki	0,8 **h**
3. Sähköhäiriöt	0,5 **h**

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6,3 **h**	**Keskeytykset yht** 40,2 **h**

Aseman työvaihekapasiteetti 106,1 **t/h**

Arvostelu massojen laadusta välttävä (johtuu materiaaleista)

Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,18 **poikkeama -%** 4,2

4. Yleisarvostelu:

[x] **kelpaa sellaisenaan,** [ ] **korjattava,** [ ] **peruskorjattava,** [ ] **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa VIII Jauhoniemi

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: H. Leppikangas

1. Yleistiedot:

Piiri K-Pohjanmaa	**Urakka** X A	**Urakoitsija** Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
Sekoitusaseman sarja n:o 04315		**Malli/vuosi** Parker/-74
"	**valmistaja** Frederik Parker Ltd	
"	**toiminta** [x] **autom.**	[ ] **käsisääteinen**

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi** Parker Black-Mobile 4308	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho 150 **t/h**	2,0 **kost.-%**
	Kunto hyvä	
Seulasto	**Malli/vuosi** Parker Black-Mobile 4314	/ -74
	Kunto hyvä	
Sekoitin	**Malli/vuosi** Parker Black-Mobile 4317/-74	**Annoskoko** 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	**Esierottimen malli/vuosi** Parker Black-Mobile 4309	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ] A. [ ] B. [x] C.	**Kunto** hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	9 **kpl** 8 **h**	13 **kpl** 10 **h**	19 **kpl** 12 **h**	**kpl** **h**
Valmistettu massamäärä 27889 **t**		**Toiminta-aika** 30/7 — 26/9		
Massatyypit AB 20, ÖS 18, ÖS 12		**Kiviain. kosteus** - 3,1 **%**		
Kuivasekoitusaika 60 - 80 **s**		**Märkäsekoitusaika** 55 - 75 **s**		
Sovittu max. teho 120 **t/h**		**Filleri %** 3,9		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 **t/h**			**kost. - %** 2,0	
Saavutettu suurin teho 120 **t/h**	**massatyyppi** ÖS 18		**kost. - %** 2,5	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Elevaattori rikki	5,3 **h**
2. Öljyventtiili tukossa	4,0 **h**
3. Sykloonin kiilahihnat poikki	3,5 **h**

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 15,5 **h**	**Keskeytykset yht** 67,2 **h**
Aseman työvaihekapasiteetti 73,7 **t/h**	
Arvostelu massojen laadusta välttävä (johtuu materiaalista)	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,16	**poikkeama - %** 2,7

4. Yleisarvostelu:

[x] **kelpaa sellaisenaan,** [ ] **korjattava,** [ ] **peruskorjattava,** [ ] **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: A. Savikangas

1. Yleistiedot:

Piiri K-Pohjanmaa	Urakka X B	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 2		Malli/vuosi Viarecta/-73
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta / -73	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta, vapaavärähtelijä / -73	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta/-73	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Viarecta, syklonirryhmä /-73	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	25 kpl 76 h	11 kpl 7,1 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 26766 t		Toiminta-aika 27/6 — 3/9		
Massatyypit AB 25, KAB 16, ÖS 18		Kiviain. kosteus 0,5 - 4,5 %		
Kuivasekoitusaika 10 - 15 s		Märkäsekoitusaika 45 - 55 s		
Sovittu max. teho 130 t/h		Filleri % 3 - 4		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 130 t/h	massatyyppi AB 25		kost. - % 2,2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Kuivausrummun laakeririkko	4,0 h
2. Sekoittimen käyttöhäiriöt	1,0 h
3. Kiviainessyöttimen tukos- ja syöttöhäiriöt	1,8 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6,8 h	Keskeytykset yht 70,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti t/h 114,4	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,06	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: M. Pengerkoski

1. Yleistiedot:

Piiri K-Pohjanmaa	**Urakka** X C	**Urakoitsija** Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 04310		**Malli/vuosi** Super Black-Mobile/ -74
" **valmistaja** Frederik Parker Ltd		
" **toiminta** [x] **autom.**	[ ] **käsisääteinen**	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi** Parker Super Black-Mobile / -74	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 **t/h** 3 **kost.-%**	
	Kunto hyvä	
Seulasto	**Malli/vuosi** Parker Super Black-Mobile / -74	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	**Malli/vuosi** Parker Super Black-Mobile	**Annoskoko** 2,0 **t**
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	**Esierottimen malli/vuosi** Asfalttilinja /-74	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ] **A.** [ ] **B.** [x] **C.**	**Kunto** hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	10 **kpl** 11 **h**	19 **kpl** 10 **h**	2 **kpl** 9 **h**	12 **kpl** 8 **h**
Valmistettu massamäärä 27001 **t**	**Toiminta-aika** 5/6 — 6/8			
Massatyypit TAS 12, AB 16, ÖS 18	**Kiviain. kosteus** 1,8 - 2,5 **%**			
Kuivasekoitusaika - 15 **s**	**Märkäsekoitusaika** - 45 **s**			
Sovittu max. teho 120 **t/h**	**Filleri %** 5,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 **t/h**	**kost. - %** 4			
Saavutettu suurin teho 123 **t/h**	**massatyyppi** AB 16	**kost. - %** 2		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Kuljetushäiriöt	6,8 **h**
2. Automatiikkahäiriöt	3,5 **h**
3. Sekoittajan luukun korjaukset	2,0 **h**

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 12,3 **h**	**Keskeytykset yht** 136,4 **h**
Aseman työvaihekapasiteetti 93,1 **t/h**	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21	**poikkeama -%** 2,8

4. Yleisarvostelu:

[ ] **kelpaa sellaisenaan,** [x] **korjattava,** [ ] **peruskorjattava,** [ ] **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Sekoittajan luukun vuodot. Pölyvuodot kuumaelevaattorista ja seulastosta.

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Aluksi sovittiin aseman tehoksi 133 ton/h. Massa ei näyttänyt silmämääräisessä tarkastuksessa hyvältä. Tilanne korjautui, kun tehoksi sovittiin max 120 ton/h.

Sama asema kuin yksi asema urakassa III D

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: E. Goman

1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI A	Urakoitsija Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o 502 M-083		Malli/vuosi Wien/-68
" valmistaja Alfelder Eisenwerke		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Wien 514 t	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h 4-6 kost.-%	
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Wien 502 M	/ -68
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Wien 502 M/-68	Annoskoko 1,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Wien 514 E-028	/-68
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	31 kpl 8 h	43 kpl 10 h	6 kpl 11 h	8 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 39917 t	Toiminta-aika 2/6 — 6/10			
Massatyypit AB20, TAS8, KAB 16, AB 16, ÖS 18, KAB20	Kiviain. kosteus 3-5 %			
Kuivasekoitusaika 3-5 s	Märkäsekoitusaika 32-30 s			
Sovittu max. teho 80 t/h	Filleri % 4-5			
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h	kost.-% 4-6			
Saavutettu suurin teho 87 t/h	massatyyppi ÖS 20	kost.-% 4		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Seulaston laakeri	19 h
2. Automatiikka	8 h
3. Bitumin annostelu	7 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 55 h	Keskeytykset yht 200 h
Aseman työvaihekapasiteetti 57,4 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,16	poikkeama -% 0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Bitumisäiliöt pienet (3 kpl), vaihdettava 1 isoon säiliöön

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Annos pieni, ei suositeltava yli 40 000 tonnin urakoihin

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: E. Goman

1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI B	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 3891		Malli/vuosi ÖS 200/-80
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta ☒ autom.		☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto /	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 200/-80	Annoskoko 3,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☐C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl 8 h	21 kpl 10 h	6 kpl 12 h	6 kpl 16 h
Valmistettu massamäärä 56162 t		Toiminta-aika 9/6 — 3/9		
Massatyypit ÖS 18, ÖS 20		Kiviain. kosteus 2-5 %		
Kuivasekoitusaika - s		Märkäsekoitusaika - 38 s		
Sovittu max. teho 170 t/h		Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h			kost. - % 3	
Saavutettu suurin teho 160 t/h	massatyyppi ÖS 18		kost. - % 3	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Agregaatti	8 h
2. Vaaka	2 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 10 h	Keskeytykset yht 74 h
Aseman työvaihekapasiteetti 125,9 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama -% 4,5

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: T. Tolonen

1. Yleistiedot:

Piiri Kainuu	Urakka XII A	Urakoitsija T & H-Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 02214		Malli/vuosi 14457/-77
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Super Black-Mobile 25156	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto välttävä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Super 25163 kalteva täryseula	/ -77
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker Super 25162/-77	Annoskoko 1,5-1,75 t
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Parker, multisykloni	/-77
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [x]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 4 h	25 kpl 9 h	2 kpl 10 h	2 kpl 8 h
Valmistettu massamäärä 21231 t	Toiminta-aika 16/6 — 1/8-80			
Massatyypit AB 12, AB 25	Kiviain. kosteus 1 - 2 %			
Kuivasekoitusaika 10 - 20 s	Märkäsekoitusaika 40 - 50 s			
Sovittu max. teho 90 t/h	Filleri % 5,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 111,7 t/h	massatyyppi AB 25	kost. - % 2		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Bitumivaaka	3,2 h
2. Bitumipumppu	2 h
3. Sähkölaitteet	9 h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 34 h	Keskeytykset yht 64 h
Aseman työvaihekapasiteetti 86,0 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,11	poikkeama -% 2,5

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [x] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Kuluneet osat

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Laboratoriovaunun varusteet kunnostettava ja järjestettävä metyleenin varastointi ja hävitys.

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: T. Tolonen

1. Yleistiedot:

Piiri Kainuu	Urakka XII A	Urakoitsija T & H Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Black-Mobile/-73
"	valmistaja Frederik Parker Ltd	
"	toiminta [x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker / -73	
	Valmistajan ilm. max. teho 90 t/h	5 kost.-%
	Kunto välttävä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker kalteva täryseula / -73	
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker/-73	Annoskoko 1,0 t
	Kunto välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi Parker multisykloni / -73	
	Pölynpoistoluokka [ ] A. [ ] B. [x] C.	Kunto välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	6 kpl 9 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 2304 t		Toiminta-aika 5 / 8 — 13 / 8		
Massatyypit AB 25		Kiviain. kosteus 1 - 2 %		
Kuivasekoitusaika 10 - 25 s		Märkäsekoitusaika 45 - 55 s		
Sovittu max. teho 70 t/h		Filleri % 5,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 90 t/h			kost. - % 5	
Saavutettu suurin teho 53 t/h	massatyyppi AB 25		kost. - % 2	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Bitumiputket	4 h
2. Fillerikuljetin	2 h
3.	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 7 h	Keskeytykset yht 13 h

Aseman työvaihekapasiteetti 47 t/h

Arvostelu massojen laadusta välttävä

Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,25 poikkeama -% 16,7

4. Yleisarvostelu:

[ ] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [x] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Automatiikka, fillerikuljetin, pölyisyyttä

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: T. Piirainen

1. Yleistiedot:

Piiri Kainuu	Urakka XII B	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 847B-190		Malli/vuosi Barber Greene/-63
" valmistaja Barber Greene Ltd		
" toiminta [x] autom.		[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Barber Greene 847B/-63	Annoskoko jatk. t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituusyht. 217 h	kpl h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 36892 t	Toiminta-aika 3/7 — 3/9			
Massatyypit ÖS 18, ÖS 20	Kiviain. kosteus 1,2 - 4,6 %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - s			
Sovittu max. teho 180 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - % 2,0			
Saavutettu suurin teho 200 t/h	massatyyppi ÖS 18-20	kost. - %		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	h			
2.	h			
3.	h			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. h	Keskeytykset yht 25 h			
Aseman työvaihekapasiteetti 170 t/h				
Arvostelu massojen laadusta välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17	poikkeama -% 2,8			

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Reijo Jääskö

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka XIII A	Urakoitsija Savatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o LL/3 1896		Malli/vuosi 356/-77
"	valmistaja Frederik Parker Ltd	
"	toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Black-Mobile Super	/ -77
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker B1/-77	Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä, sekoitin ja poltin uusittu v. -79	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Parker Black-Mobile	/-77
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☒C.	Kunto hyvä, mittauksia suoritettu kuluvan kesän aikana TVH:n toimesta

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	3 kpl 8 h	4 kpl 9 h	27 kpl 10 h	10 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 33370 t	Toiminta-aika 2/6 — 17/9			
Massatyypit AB 20, AB 16, KAB 12	Kiviain. kosteus - %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - 40 s			
Sovittu max. teho 90 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 110 t/h	kost. - %			
Saavutettu suurin teho 100 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - %		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Aggregaatin käyntihäiriöt, ylikuumeneminen	4 h
2. Bitumisäiliön pumpun rikkoontuminen	2 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6 h	Keskeytykset yht 11 h
Aseman työvaihekapasiteetti 75,0 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21	poikkeama -% 1,2

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 **Laati:** Reijo Jääskö

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	**Urakka** XIII B	**Urakoitsija** Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o LA 13134		**Malli/vuosi** Super/-75
" **valmistaja** Frederik Parker Ltd		
" **toiminta**	[x] **autom.**	[ ] **käsisääteinen**

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi** Black-Mobile Super M 457 / -75	
	Valmistajan ilm. max. teho 150 **t/h** 3,0 **kost.-%**	
	Kunto hyvä	
Seulasto	**Malli/vuosi** Black-Mobile / -75	
	Kunto hyvä	
Sekoitin	**Malli/vuosi** Parker E 4112/-75	**Annoskoko** 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn-poisto-laitos	**Esierottimen malli/vuosi** Multisykloni /-75	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ] A. [ ] B. [x] C.	**Kunto** hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	21 **kpl** 6 **h**	13 **kpl** 9 **h**	22 **kpl** 10 **h**	11 **kpl** 11 **h**
Valmistettu massamäärä 37872 **t**	**Toiminta-aika** 3 / 6 — 24/9			
Massatyypit AB 20, AB 12	**Kiviain. kosteus** - **%**			
Kuivasekoitusaika - **s**	**Märkäsekoitusaika** - 50 **s**			
Sovittu max. teho **t/h**	**Filleri %**			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 **t/h**	**kost. - %**			
Saavutettu suurin teho 120 **t/h**	**massatyyppi** AB 20	**kost. - %**		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kalkkifillerisyöttimen korjaus	2 **h**			
2. Aggregaatin vesiletkun korjaus	2 **h**			
3.	**h**			
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 4 **h**	**Keskeytykset yht** 216,7 **h**			
Aseman työvaihekapasiteetti 102 **t/h**				
Arvostelu massojen laadusta välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	**poikkeama -%** 1,8			

4. Yleisarvostelu:

[x] **kelpaa sellaisenaan,** [ ] **korjattava,** [ ] **peruskorjattava,** [ ] **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin yksi asemista urakassa III D

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Reijo Jääskö

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka XIII C	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 32/72		Malli/vuosi ARA 100/-75
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta ☒ autom.	☐ käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto: (peruskorjattu -79 -80)

Rumpu	Malli/vuosi ARA	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	4 kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi ARA	32 / -72
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 32/-72	Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi ARA sykloni	32 /-72
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka ☐A. ☐B. ☒C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus 4/3	8 kpl 7 h	16 kpl 9 h	24 kpl 11 h	15 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 42403 t		Toiminta-aika 27/5 — 23/9		
Massatyypit AB, BS, KAB, ÖS		Kiviain. kosteus - %		
Kuivasekoitusaika 3 - 5 s		Märkäsekoitusaika - 50 s		
Sovittu max. teho t/h		Filleri % 5		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h			kost. - %	
Saavutettu suurin teho 100 t/h	massatyyppi BS		kost. - %	

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Automatiikkahäiriöt ohjauskeskuksessa	16,5 h
2. Kompressorihäiriöt	5,4 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 56,0 h	Keskeytykset yht 168,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 77,9 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,16	poikkeama -% 1,9

4. Yleisarvostelu:

☒ kelpaa sellaisenaan, ☐ korjattava, ☐ peruskorjattava, ☐ hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1980 Laati: Reijo Jääskö

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	**Urakka** Lappi I	**Urakoitsija** Savatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o "Savatie 2"		**Malli/vuosi** -79
"	**valmistaja** Wibau Matthias Co KG/Savatie Oy	
"	**toiminta** [x] **autom.**	[ ] **käsisääteinen**

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	**Malli/vuosi** /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	**kost.-%**
	Kunto	
Seulasto	**Malli/vuosi** /	
	Kunto	
Sekoitin	**Malli/vuosi** Wibau/Savatie 2/-79	**Annoskoko** 2,0 t
	Kunto hyvä, sekoittajan nopeus säädettävissä	
Pölyn-poisto-laitos	**Esierottimen malli/vuosi** /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	**Kunto**

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus 7/12	12 **kpl** 7 **h**	7 **kpl** 9 **h**	13 **kpl** 10 **h**	15 **kpl** 11 **h**
Valmistettu massamäärä 57604 **t**	**Toiminta-aika** 26 / 5 — 28 / 8			
Massatyypit ÖS 20, ÖS 16	**Kiviain. kosteus** 2,3 - 5,1 **%**			
Kuivasekoitusaika - **s**	**Märkäsekoitusaika** - 30 **s**			
Sovittu max. teho **t/h**	**Filleri %**			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 **t/h**	**kost. - %** 3,0			
Saavutettu suurin teho 150 **t/h**	**massatyyppi** ÖS 16	**kost. - %** 3,0		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Vaaka rikki	2,0 **h**
2. Aggregaatti rikki	1,2 **h**
3. Bitumirumpu rikki	1,00 **h**

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 4,2 **h**	**Keskeytykset yht** 67,2 **h**
Aseman työvaihekapasiteetti 124,4 **t/h**	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19	**poikkeama -%** 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] **kelpaa sellaisenaan,** [ ] **korjattava,** [ ] **peruskorjattava,** [ ] **hylättävä**

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:
Massan homogeenisuus saavutetaan sekoittimen nopealla pyörintänopeudella

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asema konstruoitu Wibau-asfalttiaseman rungolle Savatie Oy:ssä

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 80 Laati: Reijo Jääskö

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka Lappi 2/80	Urakoitsija Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb
Sekoitusaseman sarja n:o 3889 B		Malli/vuosi ÖS 200/-80
" valmistaja Vähäsilta Oy		
" toiminta	[x] autom.	[ ] käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi /	
	Valmistajan ilm. max. teho t/h	kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/vuosi /	
	Kunto	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-80	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi /	
	Jälkierottimen malli/vuosi /	
	Pölynpoistoluokka [ ]A. [ ]B. [ ]C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl 10 h	11 kpl 14 h	3 kpl 15 h	1 kpl 18 h
Valmistettu massamäärä 45998 t	Toiminta-aika 30/6 — 5/9			
Massatyypit ÖS 20	Kiviain. kosteus - %			
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika - 36 s			
Sovittu max. teho t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - %			
Saavutettu suurin teho 146 t/h	massatyyppi ÖS 20	kost. - %		

Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):

1. Kuljetin	22,0 h
2. Sekoittajan laakeri	4,0 h
3.	h

Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 26,0 h	Keskeytykset yht 90,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 117,0 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,09	poikkeama -% 0,0

4. Yleisarvostelu:

[x] kelpaa sellaisenaan, [ ] korjattava, [ ] peruskorjattava, [ ] hylättävä

Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

ISBN 951-46-4677-0